

8 参考資料

参考資料一覧

- ・ 県営林立木の評価要領 平成8年11月1日付け林振第486号
- ・ 立木幹材積表 西日本編
- ・ 岐阜県版スギ・ヒノキ細り表の作成 岐阜県森林研研報.39 (2010) 大洞智弘
<https://www.forest.rd.pref.gifu.lg.jp/shiyou/hosori.html>
- ・ 「同齢単純林における上層樹高の量的定義」 森林総研 日本森林学会関東森林研究 71 (1), 13-16 2020-03
- ・ スギ地位別上層樹高成長曲線図
- ・ ヒノキ地位別上層樹高成長曲線図
- ・ カラマツ地位別上層樹高成長曲線図
- ・ 森林簿 出力機関名：岐阜県林政部
- ・ 林野庁サイト
- ・ 国土地理院サイト
- ・ G 空間情報センターサイト
- ・ 岐阜県森林研究所サイト (森林情報WebMAP)
<https://www.forest.rd.pref.gifu.lg.jp/shiyou/sinrinwebmap.html>

野帳様式例

プロット調査野帳

プロット傾斜		プロットの斜面（下）方向		調査年月日	年 月 日											
契約番号	第 号		林分番号	調査者名												
所在地																
植栽年度	昭和	平成	年度	年生	積雪区分	位置情報	北緯 東経									
植栽樹種				1=一般地域 2=多雪地域	上 下											
標準地 面積	0.01 ha (25m×4m)			プロット番号	6	GNSS観測機 上 下										
本数	NO.	樹種	胸高直径	樹高	品質・形状				枝下高	備考	ABC区分					
					根曲	幹曲	傷・虫り	皮剥			元玉 (3mまたは4m)	2番玉 (4m)	3番玉 (4m)	4番玉以上		
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
25																
26																
27																
28																
29																
30																
31																
32																
33																

※A材：通直で傷が無いこと、節が少ないこと（市売り） B材：通直・小曲の並材 C材：バルブ材、バイオマス材
 ※樹高測定木は直徑階を網羅すること。
 ※備考欄には、打出し長、被圧・折損・2叉・曲がり・獣害等 形状形状について気付いた事を記入
 ※枯死木は測定しない。

注 1) 現況写真：上部枝から下方1枚（No.テープが写る）、林況遠景（側面から）1枚、元木部分（傷、根曲がり等の欠点）1枚の計3枚
 2) プロットをとった箇所を、計測図に記入。

野帳の記入例

プロット調査野帳

契約番号		プロット傾斜 43°		プロットの斜面(下)方向 NE		調査年月日		令和 年 月 日							
第 32 号				林分番号		調査者名									
所在地		春日川合尾又西平		積雪区分		位置情報		北緯		東経					
植栽年度		昭和 平成 年度 年生		1=一般地域 2=多雪地域		上		35° 23' 56.35"		27° 25.29"					
植栽樹種		ヒノキ				下		35° 23' 56.99"		27° 24.93"					
標準地面積 : 0.01 ha (25m×4m)				プロット番号		1		GNSS観測杭 上 下							
本数	NO.	樹種	胸高直径	樹高	品質・形状				枝下高	備考	ABC区分				
					根曲	幹曲	節・取り	皮剥			元玉 (3mまたは4m)	2番玉 (4m)	3番玉 (4m)	4番玉以上	
1	115	ヒノキ	26	23.0			1	1			C	A	B	C	
2	116	ヒノキ	32	24.0	1	1				モメ	C	B	B	C	
3	117	ヒノキ	26	22.0			1	1		谷川備	C	C	C	C	
4	118	ヒノキ	26	23.0				1		へこみ、谷川備	C	B	C	C	
5	119	ヒノキ	30	24.0	1			1			C	B	C	C	
6	120	ヒノキ	30	22.0				1			C	A	B	C	
7	121	ヒノキ	26	23.0				1			C	B	C	C	
8	122	ヒノキ	46	25.0				1	1		C	A	B	C	
9	123	ヒノキ	32	19.0							A	A	B	B	
10	124	ヒノキ	24	18.0				1			C	A	B	C	
11	125	ヒノキ	30	19.0				1			B	B	C	C	
12	126	ヒノキ	20	17.0				1			B	C	C	C	
13	127	ヒノキ	28	19.0				1	1		C	A	C	C	
14	128	ヒノキ	24	19.0				1	1		モメ	C	C	C	C
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															
31															
32															
33															

※A材：通直で傷が無いこと、節が少ないこと（市売り） B材：通直・小曲の並材 C材：バルブ材、バイオマス材
 ※樹高測定木は直径階を網羅すること。
 ※備考欄には、打出し長、被圧・折損・2又・曲がり・獣害等 形状形状について気付いた事を記入
 ※枯死木は測定しない。

注 1) 現況写真：上部杭から下方1枚（No.テープが写る）、林況遠景（側面から）1枚、元木部分（傷、根曲がり等の欠点）1枚の計3枚
 2) プロットをとった箇所を、計画面に記入。

木材生産計画の作成例

材積本数計算表

樹種	調査方法	プロット数	所在地	千葉県川崎町春日尾又西平
スギ	断面系			
平均胸高直径		27.72 cm		

計算条件

- ・ A材径 16 cm以上 41 cm未満
- ・ B材径 16 cm以上 16 cm未満
- ・ 直径 41 cm以上は製材機に入らないため B 材とする
- ・ 3 番玉以上は A 材にしない
- ・ 形状比 横り表による
- ・ 材最小径 8 cm
- ・ 曲がり、腐り等のある一番丸太は3m打ち上げ
- ・ 幹曲がり材は2番玉以降 C 材
- ・ 皮剥・根曲がり材は2番玉以降 B 材
- ・ A材① 16 ~ 18
- ・ A材② 19 ~ 29
- ・ A材③ 30 ~ 41

総計

区分	材積	単位
A	39.380	m3
B	75.800	m3
C	124.368	m3
本数	413	本

区分	材積	単位
A	23.394	m3
B	0.000	m3
C	53.772	m3

区分	材積	単位
A	15.986	m3
B	32.906	m3
C	22.342	m3

区分	材積	単位
A	0	m3
B	27.762	m3
C	24.172	m3

区分	材積	単位
A	0	m3
B	13.188	m3
C	16.772	m3

区分	材積	単位
A	0	m3
B	1.944	m3
C	6.468	m3

区分	材積	単位
A	0	m3
B	0	m3
C	0.842	m3

区分	材積	単位
A	0	m3
B	0	m3
C	0	m3

区分	材積	単位
A	0	m3
B	0	m3
C	0	m3

材積
240.392
m3

A①	5.670	m3
A②	28.678	m3
A③	5.032	m3

A①	1.560	m3
A②	18.652	m3
A③	3.182	m3

A①	4.110	m3
A②	10.026	m3
A③	1.850	m3

幹曲がり ○ 0.32
皮剥・根曲がり ▲ 0.47

区分	樹高	胸高直径	曲がり・腐れ等	全体本数	修正本数	1 番丸太				2 番丸太				3 番丸太				4 番丸太				5 番丸太				6 番丸太				7 番丸太				8 番丸太				総体積 (幹材積)
						長さ	末口径	丸太材積	ABC材	長さ	末口径	丸太材積	ABC材	長さ	末口径	丸太材積	ABC材																					
17	22	22	▲	12	4	4	18	0.520	A	4	14	0.312	C	4	10	0.160	C																		1.005			
17	22	22	○		3	3	18	0.291	C	4	16	0.306	C	4	12	0.174	C																		0.794			
17	22	22	▲		5	3	18	0.485	C	4	16	0.510	B	4	12	0.290	C																	1.308				
18	22	22	○	31	8	4	18	1.040	A	4	14	0.624	C	4	11	0.384	C																	2.067				
18	22	22	○		9	3	18	0.873	C	4	16	0.918	C	4	12	0.522	C																	2.339				
18	22	22	▲		14	3	18	1.358	C	4	16	1.428	B	4	12	0.812	C																	3.624				
19	24	24	○	41	10	4	20	1.600	A	4	16	1.020	A	4	13	0.680	C																	3.331				
19	24	24	○		12	3	20	1.440	C	4	18	1.560	C	4	14	0.936	C	4	9	0.384	C														4.328			
19	24	24	▲		19	3	20	2.280	C	4	18	2.470	B	4	14	1.482	C	4	9	0.608	C														6.848			
20	24	24	○	65	15	4	20	2.400	A	4	16	1.530	A	4	14	1.170	C																		5.141			
20	24	24	○		20	3	20	2.400	C	4	18	2.600	C	4	14	1.560	C	4	10	0.800	C															7.373		
20	24	24	▲		30	3	20	3.600	C	4	18	3.900	B	4	14	2.340	C	4	10	1.200	C															11.053		
21	26	26	○	53	12	4	22	2.328	A	4	18	1.560	A	4	14	0.936	C	4	10	0.480	C															5.317		
21	26	26	○		16	3	22	2.320	C	4	20	2.560	C	4	16	1.632	C	4	12	0.928	C															7.463		
21	26	26	▲		25	3	22	3.625	C	4	20	4.000	B	4	16	2.550	B	4	12	1.450	C															11.648		
22	28	28	○	53	12	4	24	2.760	A	4	20	1.920	A	4	16	1.224	B	4	12	0.696	C															6.623		
22	28	28	○		16	3	24	2.768	C	4	20	2.560	C	4	18	2.080	C	4	14	1.248	C															8.692		
22	28	28	▲		25	3	24	4.325	C	4	20	4.000	B	4	18	3.250	B	4	14	1.950	C															13.561		
23	30	30	○	51	11	4	26	2.970	A	4	22	2.134	A	4	18	1.430	B	4	14	0.858	C															7.428		
23	30	30	○		16	3	26	3.248	C	4	22	3.104	C	4	20	2.560	C	4	16	1.632	C	4	9	0.512	C												11.064	
23	30	30	▲		24	3	26	4.872	C	4	22	4.656	B	4	20	3.840	B	4	16	2.448	B	4	9	0.768	C											16.592		
24	32	32	○	45	10	4	28	3.140	A	4	24	2.300	A	4	20	1.600	B	4	16	1.020	B	4	9	0.320	C												8.388	
24	32	32	○		14	3	28	3.290	C	4	24	3.220	C	4	22	2.716	C	4	18	1.820	C	4	11	0.672	C												11.734	
24	32	32	▲		21	3	28	4.935	C	4	24	4.830	B	4	22	4.074	B	4	18	2.730	B	4	11	1.008	C												17.593	
25	32	32	○	23	6	4	28	1.884	A	4	24	1.380	A	4	20	0.960	B	4	16	0.612	B	4	11	0.288	C												5.140	
25	32	32	○		7	3	28	1.645	C	4	24	1.610	C	4	22	1.358	C	4	18	0.910	C	4	13	0.476	C												6.026	
25	32	32	▲		10	3	28	2.350	C	4	24	2.300	B	4	22	1.940	B	4	18	1.300	B	4	13	0.680	C												8.597	
26	34	34	○	20	5	4	28	1.570	A	4	26	1.350	A	4	22	0.970	B	4	18	0.650	B	4	13	0.340	C												4.907	
26	34	34	○		6	3	30	1.620	C	4	26	1.620	C	4	24	1.380	C	4	20	0.960	C	4	14	0.468	C												6.084	
26	34	34	▲		9	3	30	2.430	C	4	26	2.430	B	4	24	2.070	B	4	20	1.440	B	4	14	0.702	C												9.108	
27	36	36	○	8	3	4	30	1.080	A	4	28	0.942	A	4	24	0.690	B	4	20	0.480	B	4	14	0.234	C												3.462	
27	36	36	○		2	3	32	0.614	C	4	28	0.628	C	4	24	0.460	C	4	22	0.388	C	4	16	0.204	B	4	10	0.080	C								2.384	
27	36	36	▲		3	3	32	0.921	C	4	28	0.942	B	4	24	0.690	B	4	22	0.582	B	4	16	0.306	B	4	10	0.120	C								3.571	
28	38	38	○	7	2	4	32	0.820	A	4	30	0.720	A	4	26	0.540	B	4	22	0.388	B	4	16	0.204	B	4	10	0.080	C								2.762	
28	38	38	○		2	3	34	0.694	C	4	30	0.720	C	4	26	0.540	C	4	24	0.460	C	4	18	0.260	B	4	12	0.										