

生活技術研究所 研究推進計画

令和8年度～令和12年度

1. 岐阜県の木製品・家具製造業の現状
2. 岐阜県の木製品・家具製造業の今後の展望
3. 生活技術研究所の重点方針
4. 生活技術研究所の技術開発の方向
5. 技術開発ロードマップ
6. 今後の課題
7. 技術支援
8. 人材育成
9. 【参考】これまでの主な研究成果

1. 岐阜県の木製品・家具製造業の現状

経済産業省統計調査による製造品出荷額等			
H30実績：家具・装備品	1,010億円	シェア 6.1%	全国3位
H30実績：木材・木製品	591億円	シェア 2.5%	全国15位
R05実績：家具・装備品	933億円	シェア 5.1%	全国7位
R05実績：木材・木製品	722億円	シェア 2.4%	全国14位

- 木製品
 - ・大型合板工場・製材工場の稼働により、国産材の利用促進が期待されている。
- 住宅
 - ・住宅着工数の減少に伴い、木製のドア、階段、カウンター製品の受注の先行き不透明感が増している。
 - ・脱炭素や物流コストの面から、あえて岐阜の工場で作る意味（製品の差別化）が必要になっている。
 - ・店舗、公共物件等を中心に、外国産材の高騰や顧客意識の変化から、国産材利用の意識が出てきている。
 - ・本県における建具を除く造作材出荷額は218億円(R05 全国2位)である。
- 家具
 - ・木製家具は、安価なアジア製品等が伸び続けている一方、国内の家具は減少傾向。本県の家具製造業も、家具・装備品で全国7位と順位を落としている。但し、木製机・テーブル・いすは高品質とデザイン性で差別化を図り、製造品出荷額は192億円(R05 全国2位)である。
 - ・外国産材の高騰や消費者意識の変化から、国産材、地域材利用の取り組みが見られる。
- 共通課題
 - ・人材不足に伴う、技術承継、自動化、省人化の課題がある。

2. 岐阜県の木製品・家具製造業の今後の展望

- 木製品
 - ・短期的には、圧縮などの加工技術や防腐・耐候などの化学処理技術が必要。
 - ・中長期的には、環境配慮型の設計、特にSDGsの社会推進に向けた取り組み、国産材利用が必要。
- 住宅
 - ・短期的には、大手ハウスメーカーの要求に対応する多品種生産、機能性・大型のドア・建具開発が必要。
 - ・中長期的には、環境・省エネルギー、国産材利用、健康、安全を考慮した建材が必須。
- 家具
 - ・短期的には、高品質とデザイン性を強化した「飛騨の家具」のオフィスやホテルへの導入、EC展開が必要。
 - ・中長期的には、国産材、地域材を活用した製品開発と生産体制の確立が必要。

3. 生活技術研究所の重点方針

成長分野への重点的な研究開発によるイノベーションの推進

●研究開発

- ・新たな付加価値を有する木質系材料の開発と評価（断熱、防音、防汚、耐久性、環境配慮等）
- ・オフィス作業、在宅での休息、高齢者への対応など、人中心設計による家具等の快適性による差別化
- ・家具製造現場へのIoT・DX・AI等技術の促進
- ・国産材活用によるSDGs推進

効果

- ・木製家具の快適性向上による販路拡大
- ・木質素材の省エネ基準への対応と利用拡大
- ・労働者人口減少に対する将来的な品質の安定

地域産業のニーズに応える研究開発と質の高い技術支援

●研究開発

- ・環境に配慮した材料と化学加工技術の高度化、木材加工技術の高度化、国産材・県産材の利用拡大
- ・新しい手法による木製建具評価技術、人間工学及び感性工学に基づく製品評価技術

●技術支援

- ・家具強度試験、椅子耐久評価試験、音響特性評価試験など、実大製品を評価する試験の強化
- ・生産現場の高度化支援、デジタルものづくりに向けた支援、破損や汚染等クレームへの解決を支援
- ・家具・木材加工分野への研究会活動の推進
- ・関連産業との共同研究、受託研究の推進

効果

- ・開発・加工の高度化支援と迅速な技術移転
- ・木製品の不良改善、品質管理、品質向上
- ・生活者QOLの向上

行政部局との連携

- ・地域産材活用（高山市、飛騨市）
- ・県産材利用促進事業（林政部県産材流通課）

- ・人材育成（木工芸術スクール・森林文化アカデミー）

地場産業の今後を後押しする施策を展開

成果の発信

- ・積極的な情報発信、研究成果の公表
- ・論文投稿・学会発表

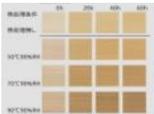
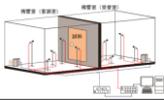
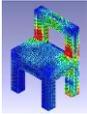
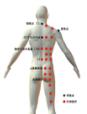
競争的資金による研究開発・企業支援

- ・国、民間財団等の各種補助金獲得による研究推進
- ・各種補助金獲得への企業支援

4. 生活技術研究所の技術開発の方向

研究所の固有技術	課題	今後5年間の技術開発等の方向	波及効果
<ul style="list-style-type: none"> ●木製品 ・木質素材の高度利用 		<ul style="list-style-type: none"> ・未利用広葉樹、県産材の高度利用 ・木材物性データベースの構築 	
<ul style="list-style-type: none"> ・木材化学加工 	<ul style="list-style-type: none"> ●地域資源を活用した製品開発 	<ul style="list-style-type: none"> ・木材の退色防止・耐候性向上技術 ・自然由来接着剤等の利用技術 ・防汚性付与商品の開発 	<ul style="list-style-type: none"> ➡県産材の利用拡大 ➡新分野への市場拡大
<ul style="list-style-type: none"> ・木材加工の効率化 	<ul style="list-style-type: none"> ●環境に配慮したモノづくり技術の開発 ●安価な海外製品との差別化 ●人の生活空間に対応した製品開発 	<ul style="list-style-type: none"> ・職人技術の数値化 ・曲げ木加工の科学的実証 ・部材の接合強度の向上 ・木材物性評価の効率化 ・CNC加工技術の活用 ・リバースエンジニアリングの活用 ・AIや画像解析による材料判別技術 	<ul style="list-style-type: none"> ➡研究開発型企業の育成と独自製品開発力向上 ➡木製品・木製家具の品質管理、品質向上による製品力向上
<ul style="list-style-type: none"> ●住宅 ・住環境技術 	<ul style="list-style-type: none"> ●成長産業分野（ヘルスケア・省エネルギー等）への展開 	<ul style="list-style-type: none"> ・木質系防音・吸音素材の開発 ・木質パネルの高強度、軽量化、断熱 	<ul style="list-style-type: none"> ➡省エネルギー基準への適合
<ul style="list-style-type: none"> ●家具・インテリア ・製品評価技術 		<ul style="list-style-type: none"> ・椅子設計段階での人体姿勢およびクッション変形の予測 ・CAEを用いた木製家具の強度評価 	<ul style="list-style-type: none"> ➡県内家具、福祉機器の機能強化による製品力向上
<ul style="list-style-type: none"> ・企画開発 		<ul style="list-style-type: none"> ・人中心設計による製品の開発 	

5. 技術開発ロードマップ（研究分野）

固有技術	既存技術（～R7）	目標					効果
		R8	R9	R10	R11	R12	
<ul style="list-style-type: none"> ●木製品 ・木質素材の高度利用 	<ul style="list-style-type: none"> ・プラスチックとの複合化 ・香り成分分析技術と利用 ・国産未活用広葉樹の利用 	<p>国産材の特性を生かした製品開発～R10</p> <p>県産木質素材の高度利用R11～</p>					<ul style="list-style-type: none"> ➡県産材利用と環境低負荷社会の実現
<ul style="list-style-type: none"> ・木材化学加工 	<ul style="list-style-type: none"> ・木材の耐候性向上 ・木材の着色技術 	<p>オーク材の変色性とその対策～R10</p> <p>天然系接着剤活用の木質材料開発～R10</p> <p>木材の表面改質による高機能化R11～</p>					<ul style="list-style-type: none"> ➡高機能な木製品の創出 ➡木製のエクステリアへの展開
<ul style="list-style-type: none"> ・木材加工の効率化 	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ加工技術の最適化 ・機械制御技術、CAD/CAM ・リバースエンジニアリング    	<p>曲げ木への影響因子の解明～R9</p> <p>品質と意匠を両立する材判別自動化～R9</p> <p>CNC加工による製造効率化～R10</p> <p>職人技術の数値化・省人化対策R10～</p>					<ul style="list-style-type: none"> ➡品質管理・加工・設計コスト・不良の低減 ➡労働人口減少と品質維持への対応
<ul style="list-style-type: none"> ●住宅 ・住環境技術 	<ul style="list-style-type: none"> ・音響計測技術 ・環境試験計測技術 	<p>建材評価機器等による高機能化支援R8～</p>					<ul style="list-style-type: none"> ➡省エネルギー基準への対応 ➡機能性ドア類による差別化
<ul style="list-style-type: none"> ●家具・インテリア ・製品評価技術 	<ul style="list-style-type: none"> ・人体計測、生理計測 ・官能評価／統計解析 ・製品の質感や臨場感の伝達 ・CAEによる木製家具の強度解析  	<p>簡易計測による脊柱彎曲の推定～R9</p> <p>構造解析による椅子設計の効率化～R8</p> <p>フローリングのすべり安全性評価～R10</p> <p>人体計測技術、設計効率化R10～</p>					<ul style="list-style-type: none"> ➡デザイン設計と強度試験の時間短縮 ➡人にやさしい製品設計手法の確立による開発時間の短縮
<ul style="list-style-type: none"> ・企画開発 	<ul style="list-style-type: none"> ・人間を中心とした製品開発 	<p>技術シーズ活用による商品開発支援R8～</p>					<ul style="list-style-type: none"> ➡人中心設計の高機能製品による他との差別化 ➡生活者のQOL向上

6. 今後の課題

(1) 対応できる技術分野とできない技術分野

○: 対応可

—: 対応不可もしくは不十分

固有技術	細分類	研究	依頼試験	技術相談	試験設備	専門家
素材機能開発	複合化技術	○	○	○	○	○
	成分分析・利用	○	○	—	○	○
木材化学加工	耐候性向上	○	○	○	○	—
	着色技術	○	○	○	○	—
木材加工の効率化	曲げ加工	○	—	○	○	○
	木材切削	○	—	○	○	—
	制御技術・生産技術	○	—	○	○	○
住環境技術	音響計測	—	○	○	○	○
	環境試験計測	○	○	○	○	○
製品評価技術	人体計測・生理計測	○	—	○	○	○
	官能評価・統計解析	○	—	○	○	○
企画開発	人間中心設計	○	—	○	○	○
	生活者QOL向上	○	—	○	—	○

6. 今後の課題

(2) 要望があるものの現時点では対応できない技術分野

技術分野	現時点では対応できない項目
●木製品	■3次元、曲面研磨への対応（ロボット制御技術が必要）
	■環境に配慮した塗料の開発（化学合成に関する知識が必要）
●住宅	■次世代住宅向け建材の開発（難燃、不燃処理、評価装置が必要）
	■耐震評価（装置、専門機関との連携が必要）
	■機能性大型ドア類の開発（専用の設備が必要）
●家具・インテリア	■ヘルスケア機能を持つ製品の開発と効果の証明（医療福祉系大学等との連携が必要）
	■製品使用時の脳波の評価（専門機関および専用の装置が必要）
●伝統産業	■一位一刀彫（原材料の確保が課題）
	■飛騨春慶（国産漆の確保が課題）

7. 技術支援

コーディネート体制

● 研究員による技術支援

- ・ 巡回技術支援、緊急課題技術支援による指導、技術移転
- ・ 共同研究、連携強化による早期の新製品開発（産学官＋民）
- ・ 研究会活動（自主改善研究会等）によるニーズの発掘と技術移転

● 外部機関との連携

- ・ 行政部局（商工労働部：地域産業課、林政部：県産材流通課）や産業経済振興センターの外部コーディネータとの情報共有、連携の推進

知的財産の取り扱い

● 共同研究、受託研究成果の権利化推進

主要な備品

○ 材料系試験機

万能試験機、GCMS、恒温恒湿器、曲木用蒸煮装置、高周波発信機、熱伝導率測定装置

○ 製品系試験機

椅子強度性能試験機、家具強度試験機、ダブルチャンバー式環境試験室、音響評価試験室

○ 人間工学・感性評価試験機

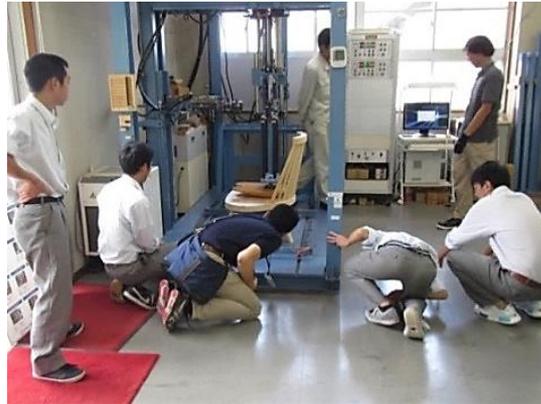
体圧分布センサー、テープ形状形状センサー、アイマークレコーダー
照明環境シミュレーション、触覚評価測定装置

8. 人材育成

企業等の人材育成

モノづくり現場における中核人材の育成

- ・次世代企業技術者育成事業の開催
- ・飛騨木工連・木工芸術スクールとの連携による技能開発講習会の開催
- ・共同研究の推進による研究開発型企業の育成
- ・研究会活動及び研修制度を通じた企業人材の育成
- ・小中学生及び高校生を対象とした科学教育・出前講座等の実施



研究人材の育成

- ・専門領域の深化
- ・コーディネータ研修への参加
- ・産総研など外部機関の研修事業への応募
- ・大学院への社会人入学への対応



学会発表、論文投稿による
研究員のポテンシャルの向上

9. 【参考】生活技術研究所において実施した主な研究課題一覧

材料と化学加工等

研究課題名	木材乾燥における芳香蒸留水の有用成分利用
研究期間	令和2年度～4年度
目的及び結果	ヒノキなどの乾燥過程で多量に生じる排出蒸気には木材由来の精油等が含まれているため、本研究において、ヒノキ材乾燥時に回収した芳香蒸留水の抽出方法及び抽出物の有用性を検証した。その結果、アンモニアに対する消臭性と、クロカビに対する抗かび性が認められたため、これらの機能を活用した消臭・抗かび製品への利用を提案した。
研究課題名	超撥水処理による木材の耐水性向上
研究期間	令和2年度～4年度
目的及び結果	木材を屋外で利用するには、耐候性や耐水性などを向上させる必要がある。本研究ではシランカップリング剤の処理を検討し、ブナ試験体の深さ方向への処理の程度を接触角測定で評価した。その結果、木口から75mmの箇所まで表層を1mm研削したときの接触角が87.9°と高いことから、使用上、摩耗等が発生しても十分撥水効果は得られると考えられた。

木材加工技術等

研究課題名	家具用曲げ木の製造現場におけるスマート化
研究期間	平成29年度～令和3年度
目的及び結果	曲げ木加工において、部材の蒸煮直後の静的曲げヤング率、部材厚さ、曲げ半径、帯鉄の種類と厚さを指定することで、曲げの可否を判定するプログラムを作成した。また、現プログラムには非搭載であるが、静的曲げヤング率と相関性のあるといわれている動的ヤング率について、非破壊・短時間で測定可能という利点があるため、プログラムに適用できるよう技術開発した。
研究課題名	幅はぎ板の反り変形抑制技術の開発に関する研究
研究期間	令和2年度～4年度
目的及び結果	幅はぎ板を構成する各板材の年輪の特徴をもとに含水率変化による反り変形を予測する手法を考案した。この手法を用いて幅はぎ板の構成の特徴と反り変形の大小との関係を検証したところ、板材断面のおよその樹心方向が隣接2材で交わらないようにすることで、高い反り抑制の効果が期待できることが示唆された。
研究課題名	家具製造現場におけるトレーサビリティ基盤技術の開発
研究期間	令和元年度～3年度
目的及び結果	木製家具製造現場でもトレーサビリティを用いて品質管理やクレーム対策を行いたいという企業の要望がある。これを受け、木製家具製造現場におけるトレーサビリティの実現を目指した基盤技術の開発を行った。具体的には、エクセルを用いた生産管理システムや一枚板管理システムの開発およびAIを用いた部材の画像認識技術の開発を行った。

国産材・県産材の利用拡大等

研究課題名	早生樹等の国産未活用広葉樹を家具・内装材として利用拡大するための技術開発
研究期間	令和4年度～6年度
目的及び結果	早生樹種(10～25年生程度の短伐が可能な樹種)の利用可能なデータ集を整備するプロジェクト研究を国立研究開発法人森林総合研究所が中心となって実施した。当所は分担課題として「用途別の利用適性の確認とその評価」を担当し、異樹種による接着強度の評価と軟質広葉樹材用の表面硬化技術の評価を実施した。評価の結果、実用性を確認したため、これらを用いた家具・内装材の試作品を提案した。

木製建具評価技術等

研究課題名	軽量で高剛性な木質パネルの開発
研究期間	平成29年度～31年度
目的及び結果	テーブル天板や収納家具の棚板に使われる木質パネルの設計を支援することを目的として、等分布負荷を受けるパネルに生じるたわみを計算するWebツールを作成した。このツールにより、様々な寸法及び構成材料の木質パネルについて、テーブル天板や棚板に関するJISに規定されているたわみの性能を満たす設計内容を簡便に検討することが可能となった。

人間工学及び感性工学に基づく製品評価技術等

研究課題名	木材の質感を伝達する製品提案手法の開発と家具製品への応用
研究期間	令和2年度～6年度
目的及び結果	web販売時代に向けて、無垢材家具ならではの視覚的特徴を如何に伝えるかを目的として、感性評価による無垢材らしさの分析、提示方法の検討、またディスプレイを通じて見せるコンテンツの開発を検討した。研究の結果、無垢材ならではの照りを表現する撮影装置を開発し、動画コンテンツの作成等を企業に移転した。

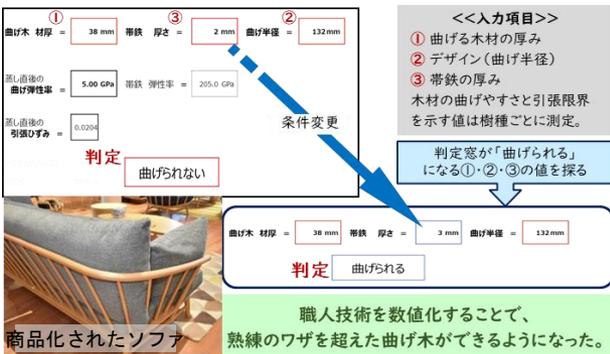
研究課題名	製品提案プロセスのデジタル化を目指したクッションの触感の可視化
研究期間	令和4年度～6年度
目的及び結果	web販売時代に向けて、伝達困難なクッションの触感について、ビジュアルとして正確に伝えることを目的として、クッションの物性と感性評価の関係を分析し、伝達する技術開発を検討した。研究の結果、クッションの物性を測ることで、実際に触った時に違和感が生じにくいクッション変形アニメーションやイメージマップの作製技術を開発した。

研究課題名	介護ニーズによるポジショニング用品の開発
研究期間	令和元年度～3年度
目的及び結果	介護の現場において、寝姿勢時にどの程度体圧の負担が生じているかわからないため、介護現場における体圧分布の課題の視覚化と除圧クッションの試作を検討した。研究の結果、入居者は高性能マットレスでも体圧負担が生じていたことが分かり、除圧クッションの素材検討と試作を行った。

曲木に関する研究

高山市：飛騨産業(株)、柏木工(株)

- ◆多様な樹種、多用なデザインに対応可能な製造技術を支援。
- ◆木材及び帯鉄の厚み、曲げ半径、木材の曲げ易さと引張限界を示す値から、曲げ木の可否を自動的に判定するプログラムを開発。不良率を大幅に改善。



木製家具のVR展示／銘木の質感伝達

高山市：(協)飛騨木工連合会／岐阜市：ヤマガタヤ(株)

- ◆ECサイトでの販売等に向け、木製品の品質を伝達する手法を検討。
- ◆木製家具を設計者の意図通りにデータ化(3Dモデル化)する技術を整備。
- ◆銘木の質感を伝達する撮影システムの開発と、撮影アニメーションのWEB公開。



国産広葉樹の活用に関する研究

飛騨市・高山市：企業／(国研)森林総合研究所

- ◆国産小径広葉樹材の有効利用技術の検討。
- ◆異樹種接着による板材の性能評価。
- ◆軟質広葉樹材に対するPETシート活用の検討と表面硬度、環境試験による評価。
- ◆これら技術を活用した試作品の提案。(イノベーション創出強化研究推進事業)



人間・福祉工学による設計支援・製品化

高山市：(協)飛騨木工連合会傘下企業他

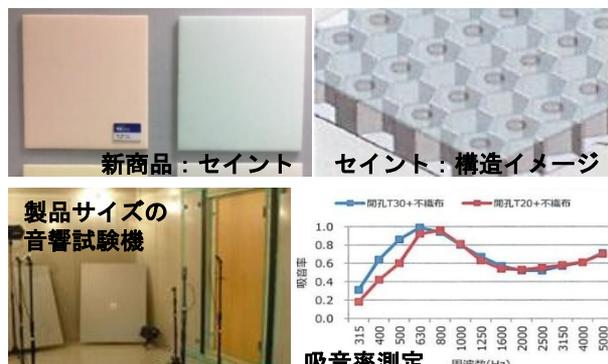
- ◆飛騨の家具のさらなる価値向上に向け、座り心地の良い椅子開発を支援。
- ◆身体計測、生理計測・官能評価等に基づき、椅子の設計指針を提案。
- ◆臀部形状計測機の開発、椅子の商品化。



軽量・高剛性な吸音パネルの開発

岐阜市：岐阜プラスチック工業(株)

- ◆テクスル既製品の用途拡大を支援。
- ◆表面に微細な開孔を開け、ヘルムホルツ効果による吸音性のアップを提案。
- ◆当所の音響評価装置により各周波数の吸音特性を明確にし、新商品となった。



木材乾燥精油に関する研究

各務原市：交吉製材(株)／県外企業

- ◆精油回収装置の実証試験を実施し、木材乾燥条件の最適化により精油生産性が向上(材積1m³あたり精油量0.7L)。
- ◆精油を含有した木部保護塗料を試作し、新たな活用方法を提案。

