

特性に配慮、働き方工夫



入社5年目の清水龍成さんは
鋳造部で正社員として働く
=各務原市那加山崎町、中日
本ダイカスト工業本社工場

能力発揮へ事前実習 重視



成さんは、現在の業務を「一体を動かす、自分に合った仕事」と美感。工場内の清掃などを担当する総務部の渡辺吉史さんは、「自分の判断で社内のいろんな場所をきれいにするのが自分の仕事」と意気込を示す。

障がい者雇用の進め方に悩む企業に対して、長尾執行役員は「障がい者が何もできないと思わないでほしい。これはできないということがあるだけ。支援機関を利用したり実習するなど、まず何かを始めてみることが大事」とアドバイスを送る。

ダイカスト部品製造の中日本ケイカスト工業（各務原市那加山崎町）は、2016年から障がい者雇用に取り組んでおり、現在15人が勤務。各自に合った働き方を推奨しながら、ほぼ全員が8時間のフルタイムで働いている。今年3月には、障がい者の雇用促進や安定雇用の取り組みが優良な事業者を厚生労働大臣が認定する「もにす」の認定を受けた。県内事業者の取得は3件目で、製造業では初めてとなる。

総務部長で経営推進室の長、尾高三执行役員は「雇用していくことが分かった」と話す。また「障がい者のための

■中日本ダイカスト工業 各務原市



障がいの有無に関わらず、一人一人が欠かせない
軌力として作業に当たっている=美濃市長瀬、東
海化成長工場

■ 東海化成
美濃市

九

プラスチック製園芸資材製造の東海化成（美濃市曾代）は、現在7人の障がい者が勤務。1990年の総合採用が障がい者雇用のきっかけとなつた。

ていた県中小企業家同友会でも、障がい者雇用についても真剣に話し合いうよぎになつて景山治社長の考えに変化が生じ

欲しいのは戦力。人とのコンサルタント契約を結び、障がい者雇用支援・指導を強化。15年には県から障がい者雇用アドバイザーに選任されるまでになった。19年

手社員を「覚えが早く、作業をしつかりと行ってくれる」と成長に目を細める。

ウハウの共有をする」とことで会社全体での意識も向上する」と、社員がジョブコーチの養成研修を受講することの重要性を強調する。

今後の展望について、景山社長は「障がい者の雇用を増やす、同時に生産も増やしていくため、生産性を高めることで「仕事をこなすだけではなく、次のステップに向けて目標を持ってほしい」と語る。じつは「からもそのように働きかけたい」と、会社のさらなる成長を目指す。

人とコンサルタント契約を結び、障がい者雇用の支援・指導を強化。15年には県から障がい者雇用アドバイサーに選任され、今までになつた。19年からは社員の中でジョブコーアーが9人になるなど、手社員を「覚えが早く、作業をしつかりと行ってくれる」と成長に目を細める。

総務部の野村真希さんにはジョブコーチ養成研修を受講。現場の社員だけでなく、人事に携わる社員が仲介することで、双方の言い分聞くことを大事にしている。野村さ



下呂特別支援学校在学時に実習を受け入社7年目を迎えた田口智大さん=下呂市幸田、水明館



また、在学中を振り返り、当時の担任教諭の新羅郁子さんに対し、「新羅先生のおかげで今の自分がいる」と感謝する。同校の就労支援体制の取り組みや水明館との連携、生徒との接し方について新羅さんは「直接は見ていないが、特別な接し方はしない。苦手なことを一緒に考えたりして、忍耐力を養ってもらっている」と語る。

今後の人材採用について、福岡さんは「障がいがあるから採用しないといふこともない。仕事をしっかりとしてくれれば、できることを伸ばしていく」と語る。

特別扱いせず人材を育成

備品補充の他に発注も担うなど
仕事の幅を広げている大東隆一
さん(左)=同

■水明館 下呂市