

# 映写兼用白板化工事 仕様書

## 1. 映写兼用白板化工事

### 1.1. 工事期間

契約日から令和2年3月27日まで  
原則休日または、休業日とする。事前に施工計画を教室単位に作成し、学校側の事前許可を得た上で施工すること。

### 1.2. 設置個所

映写兼用白板化工事を対象教室全てに対し実施すること。対象教室は、別紙1により確認すること。

### 1.3. 作業内容

対象となる全教室の設置サイズ・周辺環境の事前調査を行い確認の上、下記記載の機能要件（仕様・規格・性能）に則り実施すること。

別紙2「サイズ表」を参照されたい。

### 1.4. 映写兼用白板詳細仕様 想定製品：(株) 青井黒板製作所 ナノホワイトボード

項目	機能要件（仕様・規格・性能）
数量	38台
白板表面	<ul style="list-style-type: none"><li>・表面材の色はライトグレー系の低反射であること。</li><li>・短焦点プロジェクタでの映写に適した映写兼用であること。</li><li>・暗線入りであること。暗線は途中で途切れることのないよう、連続暗線（エンドレス暗線）であること。</li><li>・磁石が使用可能であること。</li></ul>
色彩	・色相：5.8 明度：8.2 彩度：1.1
材質	<ul style="list-style-type: none"><li>・ほうろう白板用鋼板とし、JIS G 3133に規定するほうろう用脱炭鋼板及び鋼帯であること。</li><li>・白板表面材は、デュアルコート（2回掛け焼成）のほうろう焼付鋼板であること。</li></ul>
大きさ	<ul style="list-style-type: none"><li>・現状と同等サイズを提供すること。</li><li>・つなぎ目のない1枚板とすること。ただし、縦幅が1,500mmを超える場合は県と協議の上対応すること。</li></ul>
設置方法	・納入学校が設置を希望する教室前面の既存黒板の筆記面に重ね貼りし、四方は見切り材にて固定すること。
その他	・品質確保のため、ISO9001取得企業の製品とすること。
付属品	<ul style="list-style-type: none"><li>・マーカーペン（PILOT製ボードマスター中字（丸芯））を、黒・赤・青・緑各色2本ずつ対象教室分付属すること。</li><li>・カバー付きソフトイレーザー（材質：メラミンフォーム）を、幅150mm・300mmの各サイズ1個ずつ対象教室分付属すること。</li></ul>

1.5. 業務に要する費用負担

「運搬、設置に要する費用」「施工に必要な調査費用」「その他付帯整備費用」「保険、連絡調整に要する費用」「各種交通費」等、本仕様書に記載した業務を行うために必要な全費用はすべて受託者負担とする。

(4) 校舎配置図

小・中学部、高等部普通コース、寄宿舎



