岐阜県企画経済関係手数料徴収条例の 一部を改正する条例について

岐阜県企画経済関係手数料徴収条例の 一部を改正する条例を次のように定めるものとする。

平成三十一年二月二十六日提出

岐阜県知事 古田 肇

岐阜県企画経済関係手数料徴収条例の一部を改正する条例

第一条 ように改正する。 岐阜県企画経済関係手数料徴収条例(平成二十一年岐阜県条例第十七号)の一部を次の

別表第一十二の表を次のように改める。

十二 工業技術研究所、 ス研究所及び生活技術研究所において行う工業試験等に関する事務 産業技術センター、 情報技術研究所、 食品科学研究所、 セラミック

五、八四〇	一成分につ	ホ極めて複雑なもの			
	き				
四、三八〇	一成分につ	ニ複雑なもの			
	き				
二、八八〇	一成分につ	ハーやや複雑なもの			
	き				
二、一六〇	一成分につ	ロ簡単なもの			
	き		析		
1,1100	一成分につ	定量分 イ 極めて簡単なもの	2 定		
	き				
五、一八〇	一成分につ	ホー極めて複雑なもの			
	き				
三、九四〇	一成分につ	ニ複雑なもの			
	き				
二、五〇〇	一成分につ	ハーやや複雑なもの			
	き				
一、八七〇	一成分につ	ロ簡単なもの			
	き		- 数料 析	試験手数料	学試験
七六〇	一成分につ	定性分 イ 極めて簡単なもの	一般理化学 1 完		一一般理化
			称	名	
額 (円)	単位	区分	料 の 	手数料	事務の内容

24		23					22	21						20	Tel	19	18		17	16	15	14	13		12		11	10		9	8	7	6	5			4			3	
工業製品	測定	放射率					エックス	質量分析				鏡観察	電子顕微	低真空	提供を含む。	原子間力	赤外線熱画像分析		測 色	エックス	熱特性	顕微赤外吸収	赤外吸収スペ	む。)	電子顕微鏡観察	t.° )	光学顕微鏡観察	熱伝導率	布	粒度分	灼熱減量	動粘度	重さ	長さ			比重			水質	
工業製品の放射線検査	ロ複雑なもの	イ 簡単なもの					ス線マイクロアナライザー					ロ EDX分析(定性分析)	影を含む。)	イ 表面観察(一か所一枚の写真撮	)	原子間力顕微鏡観察(一か所一枚の画像情報の	画像分析	ロ 簡易色差計による測色	イ 反射率曲線測定	ス線回折		吸収スペクトル	スペクトル特性		鏡観察(一か所一枚の写真撮影を含		鏡観察(一か所一枚の写真撮影を含		ロ レーザー回折法及び動的散乱法	イ ふるい分法					ハー真比重	ロ 見掛け比重	イ うきばかり法	ハ 懸濁物質(SS)	P H	イ温度	
一件につき	一件につき	一件につき					一件につき	一件につき				一件につか		一件につき		一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき		件いつや		一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	き
1,1110	二九、五四〇	一七、九七〇	加えた額	に三、一八〇円を	えて一を増すごと	定の回数が一を超	六、七六〇円に測	一六、五二〇	えた額	一、二八〇円を加	分析一件ごとに	三、八一〇円に面		三、八〇〇		000 次	六、000	二、八二〇	11, 0110	六、六二〇	五、八一〇	六、五二〇	四、五七〇		五、三一〇		11、0回0	四、四九〇	五、二九〇	三、四六〇	二、八八〇	17、三七〇	一、五〇〇	一、六六〇	111, 0110	二、四五〇	一、一五〇	三、六〇	一、一五〇	五二〇	

																								料	ック試験 ク試験手数	三 プラスチ プラスチッ														数料	食品試験  食品試験手
		23 熱 特 性	22 成形加工性	21 流 れ 性	20 耐候堅ろう度	19 耐久性	18 耐油 性	17 耐寒性		15 耐薬品性			14 熱変形	13 摩耗	12 衝撃	11 硬 さ	10 はく離	9 曲 げ	8 圧縮	7 引張り	6 ぬれ	5 吸水率	4 容量	3 重量	2 角度	1 寸法	15 水分活性	14 酵母の静置培養	13 食物繊維	12 酒類の比重	11 寒天簡易水分	10 寒天抽出試験	9 寒天ジェ	8 寒天不溶	7 微生物拡大培養	6 物性試験	5 保存試験	4 醸造用水	3 微生物数	2 火落菌の検出	1 微生物の検出
ハ 熱機械特性測定	口 熱重量測定	イ 示差走査熱量測定	性		つう度(ウェザー)(十時間以内)						ハ ボールプレッシャー	ロービカット軟化点	イ 熱変形温度														IE.	計置 培養	水田	1重	9水分	試験	寒天ジェリー強度	寒天不溶解性残さい物	大培養		(三十日以内)	醸造用水適否試験	200	検出	
一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき
六、六五〇	图' 1100	五、〇〇〇	四、11110	四、五二〇	六、四三〇	三、八一〇	三、四六〇	二、一九〇	一、八九〇	三、四六〇	四、七二〇	五、三三〇	五、三七〇	四、八八〇	川、1十〇	一、八七〇	四、二五〇	四、二五〇	四、二五〇	四、二五〇	一、〇五〇	一、五〇〇	八〇〇	一、五〇〇	1、410	1、七10	1、七七〇	一、五二〇	110′ 町10	七10	九九〇	八、八九〇	1,1100	二、五三〇	五、五四〇	二、五六〇	11, 1100	四、五三〇	三、九〇〇	一、一八〇	=-t-C

ハ六つ	一牛こつき	5 く 文字(う・) 宇
	一件につき	34 熱湯堅ろう度
	一件につき	33 洗濯堅ろう度
○円を加えた額		
を増すごとこ四七一数が一を超えて一		
七八〇円に試料の	一件につき	32 耐光堅ろう度 (二十時間以内)
	一件につき	31 その他の物性
	一件につき	30 精密迅速熱物性
==,	一件につき	29 風合い測定
四、	一件につき	28 滑脱抵抗力
=	一件につき	27 縫目強さ
=;	一件につき	ロ 自己記録計を必要とする場合
	一件につき	26 破裂 イ 自己記録計を必要としない場合
	一件につき	25 乾熱処理
	一件につき	24 蒸熱処理
t	一件につき	23 織物の組織分解設計
=;	一件につき	22 静電気量
三、	一件につき	21 ドライクリーニングによる寸法変化
	一件につき	20 寸法変化
	一件につき	19 防水度
	一件につき	18 ピリング
=;	一件につき	17 はく離
三、	一件につき	ロ 自己記録計を必要とする場合
	一件につき	16 引裂き イ 自己記録計を必要としない場合
	一件につき	15 剛軟度
	一件につき	14 摩耗
1,	一件につき	13 テークアップ
_	一件につき	12 密度
	一件につき	11 厚さ
	一件につき	10 幅及び長さ
	一件につき	9 質量
四、	一件につき	8 伸長弾性率
四、	一件につき	7 引張り及び伸び率
	一件につき	6 より数
	一件につき	5 正量番手
	一件につき	4 見掛け番手
	一件につき	3 糸長
	一件につき	数料 2 繊維本数
	一件につき	<ul><li>繊維試験</li><li>繊維試験手</li><li>1 水分率</li></ul>
四、	一件につき	ホ レオメーター測定
-	1000	Time and the state of the state

																										数料	五 窯業試験 窯業試験手														
20 応用試	19 水銀圧入	18 窒素吸着		16 衝撃試験	15 弾性率	係るものに限る。	14 陶磁器タイル	るものに限る。	13 陶磁器容	12 素地調整			11 焼成		10 熱膨張	9 耐火度	8 比重	7 気孔率		6 吸水率	5 圧縮	4 曲 げ	寒)	解(耐	3 凍結融	2 オートクレ	1	48 燃焼性試験	47 外観変化	46 染色	45 漂白	44 精 練		43 繊維混用率	42 繊維鑑別	41 その他の	40 ドライク	39 昇華堅ろう度	38 ホットプ	37 摩擦堅ろう度	36 汗堅ろう度
イ簡単なもの	水銀圧入法による細孔径分布測定	窒素吸着法による細孔径分布測定	窒素吸着法による比表面積測定			限る。)	イルの溶出試験(鉛及びカドミウムに	)	陶磁器容器の溶出試験(鉛及びカドミウムに係		ハ高温炉	ロ 五キロワットを超えるもの	イ 五キロワット以下のもの	ロ 千度を超え千三百度以下のもの	イ 千度以下のもの				口真空法	イ 浸漬法			満のもの	ロ 零下六十五度以上零下二十度未	イ 零下二十度以上のもの	レーブ試験	急冷(五百度以下のもの)	験						率		その他の堅ろう度	ドライクリーニング堅ろう度	う度	ホットプレッシング・乾熱処理堅ろう度	う度	度
一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき		一件につき		一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき		一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	き	一成分につ	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき
二、七四〇	一七、二三〇	六、四六〇	四、五六〇	二、一七〇	四、三八〇		七、五五〇		三、六一〇	八、三七〇	三八、三八〇		四、九六〇	五、〇七〇	三、七〇〇	八、七四〇	三、七六〇	三、七六〇	三、四三〇	17、四三〇	111, 0110	111, 0110		四、三〇〇	三、八六〇	二、八八〇	二、五〇〇	111, 0110	七九〇	一、四四〇	1、11七〇	一、一五〇		一、七三〇	1、100	一、四四〇	一、五〇〇	八六〇	八六〇	七八〇	九一〇

		属試験 試験手数料	七 機械・金 機械・金属																																				プ試験試験手数料	アー糸・ノバー糸・ノバン
縮、曲げ ロ ロードセ 簡単なもの	り、圧複雑なもの	2 引 張 イ 油圧式 簡単なもの	1 硬さ(五か所以内)	32 白色度	31 光沢度	30 ほぐれやすさ	29 細孔径分布	28 パンクチュアー	伸縮度	26 曲げ	25 P H 溶出	<b>E</b> 編	23 摩耗	22 蛍光判定	21 繊維長分布	20 繊維組成	19 ピッキング	18 はつ水度	17 柔軟度	16 灰分	15 サイズ度	14 水分	13 透湿度	12 吸水度	11 ろ水度(こう解度を含む。)	10 平滑度	9 透気度(気密度を含む。)	8 耐折	7 引裂き	6 破裂	್ಕ <sup>್</sup> )	びを含	力及び伸	長、抗張 ロ ロードセル式	( 裂 断	5 引張り イ ショッパー式	4 密度	3 寸法	2 メートル坪量	1
一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき				一件につき		一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき
二、三八〇	四、五四〇	一、七一〇	一、一五〇	三、三五〇	一、八八〇	=, 010	四、四七〇	七九〇	三、一九〇	二、五二〇	二、二五〇	二、五六〇	一、六六〇	五一〇	四、一八〇	1, 11, 0	一、六六〇	九八〇	一、一五〇	三、八三〇	1,1100	一、八〇〇	三、四六〇	一、六六〇	一、七二〇	一、二五〇	一、一五〇	一、七二〇	1,1100	1,1100				二、七四〇		1,100	六六〇	六六〇	六六〇	ナナー

間に満たない端数			
間を超えて二十四			
験時間が二十四時		Ø)	試験
11、010円に試	一件につき	一 イ 浸漬法 水又は塩水によるも	12 耐食性
二、大三〇	一件につき	口 加熱試験	試験
五〇	一件につき	イ 引き剥がし試験	11 密着性
一、五〇〇	一件につき	ロキシル試験	10 フェロキ
			試験
一、二七〇	一件につき	口 均一法(硫酸銅法)	鉛めっき
一、七二〇	一件につき	イ 付着量 (間接法)	9 溶融亜
一、〇九〇	一件につき	ホ 電磁式試験方法	
一、〇九〇	一件につき	二 渦電流式試験方法	
11、七十〇	一件につき	ハ 蛍光エックス線式試験方法	
		枚の写真撮影を含む。)	
五、〇三〇	一件につき	ロ 顕微鏡断面試験方法(一か所一	膜厚試験
一、一五〇	一件につき	イ 電解式試験方法	8 めっき
えた額			
一、七八〇円を加			
端数を増すごとに			
一時間に満たない			
超えて一時間又は			
験時間が四時間を			
九、六五〇円に試	一件につき	ロ複雑なもの	測定
五、七九〇	一件につき	イ 簡単なもの (二時間以内)	7 ひずみ
1, 1110	一件につき	口 外観写真	試験
五、一三〇	一件につき	イ マクロ組織	6 マクロ
円を加えた額			
増すごとに四六〇			
に満たない端数を			
えて二百又は二百			
験の回数が千を超			
四、八五〇円に試	一件につき	(スガ式)	5 摩耗 (マ
を加えた額			
すごとに二六〇円			
満たない端数を増			
超えて十又は十に			
験の回数が二十を			
三、四七〇円に試	一件につき	<b>試験</b>	4 切れ味試験
一、五〇〇	一件につき		3 衝撃
			離
四、六五〇	一件につき	ル式複雑なもの	又ははく

三〇〇円を加えた			
を増すごとに一、			
間に満たない端数			
て一時間又は一時			
間が一時間を超え			
えた額)に試験時			
額に二八〇円を加			
にあっては、当該			
を必要とする場合			
験後の試料の写真			
二、三三〇円(試	一件につき		19 冷熱衝撃試験
一、〇八〇	一件につき		18 長さ測定
			線試験
三、九一〇	一件につき	簡易定量分析	エックスロ
二、四七〇	一件につき	定性分析	17 蛍 光
11、三七〇	一件につき		16 弾性率
111, 0110	一件につき	定	15 測定工具類測定
一、五四〇	一件につき		14 真円度
二、九一〇	一件につき	非接触式表面性状測定	状測定 口
一、八七〇	一件につき	接触式表面性状測定	13 表面性 イ
		とする。	
一八〇円を加えた額	足加するごとに!	げる額に試験体の状況写真を一枚追加するごとに二八○円を加えた額	
この額は、この号に掲	場合の手数料の	備考 試験体の状況写真を必要とする場合の手数料	備
四、九二〇	一件につき	時期割れ	
額			
一〇〇円を加えた			
を増すごとに二、			
間に満たない端数			
時間又は二十四時			
間を超えて二十四			
験時間が二十四時			
三、四七〇円に試	一件につき	塩水噴霧法	п
額			
一〇〇円を加えた			
を増すごとに七、			
間に満たない端数			
時間又は二十四時			
間を超えて二十四			
験時間が二十四時		のによるもの	
九、二七〇円に試	一件につき	水又は塩水以外のも	
○円を加えた額			
を増すごとに三三			

<ul><li>□、二一○円に測</li><li>□、二一○円に測</li><li>定の回数が十を超</li><li>定の回数が十を超</li></ul>	一件につき			5 画像測定		
せ、〇七〇	一件につき	複雑なもの				
五、三一〇	一件につき	簡単なもの	ハ非接触式			
加えた額						
に二、七九〇円を						
えて一を増すごと						
定の回数が一を超						
五、二六〇円に測	一件につき		ロならい			
た額						
に八八〇円を加え						
えて一を増すごと						
定の回数が一を超				測定		
一、五三〇円に測	一件につき		イ 接触式	4 三次元		
一、四五〇	一件につき		(落錘型)	3 衝撃 (落		
えた額						
二、五七〇円を加						
端数を増すごとに						
一時間に満たない						
超えて一時間又は						
験時間が一時間を						
四、六八〇円に試	一件につき		ロ 複雑なもの			
えた額						
二、五七〇円を加						
端数を増すごとに						
一時間に満たない						
超えて一時間又は						
験時間が一時間を				久試験		
三、六三〇円に試	一件につき		イ 簡単なもの	2 疲労耐		
040	一件につき	枠なもの	ハ 極めて複雑なも		試験手数料	ター試験
六、二九〇	一件につき		ロ 複雑なもの	強度試験	新センター	革新セン
三、三一〇	一件につき		イ 簡単なもの	<ol> <li>力学的</li> </ol>	ぎふ技術革	八 ぎふ技術
加えた額						
に九、九二〇円を						
い端数を増すごと						
は一時間に満たな						
を超えて一時間又						
試験時間が一時間						
一一、八二〇円に	一件につき	朳	ックス線光電子分光分析	20 エックス		
額						

五、七三〇		力頭敞鏡   コーAFM観察(雰囲気制卸有)
	一件につき	13 原子間 イ AFM観察
二、四六〇	一件につき	12 金属顕微鏡観察
円を加えた額		
ごとに一、一四〇		
たない端数を増す		
えて五又は五に満		
定の回数が十を超		
二、二九〇円に測	一件につき	11 工具顕微鏡観察
額		
七四〇円を加えた		
端数を増すごとに		
一時間に満たない		
超えて一時間又は		
験時間が一時間を		
二、八五〇円に試	一件につき	ロ サンシャインウェザーメーター
えた額		
一、二三〇円を加		
端数を増すごとに		
一時間に満たない		
超えて一時間又は		
験時間が一時間を		試験
三、三四〇円に試	一件につき	10 耐候性 イ スーパーキセノン
を加えた額		
とに三、七九〇円		
超えて一を増すご		
測定の回数が一を		
三二、七六〇円に	一件につき	9 発熱測定
えた額		
五、三五〇円を加		
端数を増すごとに		
一時間に満たない		
超えて一時間又は		
験時間が一時間を		
六、九三〇円に試	一件につき	8 熱分析
五、七四〇	一件につき	7 エックス線回折
七〇、六一〇	一件につき	ニ 極めて複雑なもの
三大、三大〇	一件につき	ハ複雑なもの
一九、二三〇	一件につき	ス線CT ロ やや複雑なもの
一〇、六八〇	一件につき	6 エック イ 簡単なもの
円を加えた額		
ごとに一、五七〇		

試験時間が一時間	一件につか	ニ 深さ方向分析	
額			
九〇〇円を加えた			
素増すごとに三、			
元素を超えて一元			
一視野について三			
一一、六八〇円に	一件につき	ハーオージェマップ	分析
三、四五〇	一件につき	口 定性分析	電子分光
四、二五〇	一件につき	イ SEM観察	17 オージェ
円を加えた額			
ごとに三、六五〇			
簡易定量分析一件			
六、〇一〇円を、			
分析一件ごとに			
五、四八〇円に面	一件につき	ハ WDX分析 (定性分析)	
円を加えた額			
ごとに一、六六〇			
簡易定量分析一件			
一、六六〇円を、			ナライザ
分析一件ごとに			イクロア
四、一九〇円に面	一件につき	ロ EDX分析(定性分析)	ローブマ
四、七一〇	一件につき	イ SEM観察	16 電子プ
加えた額			
に九、九四〇円を			
い端数を増すごと			
は一時間に満たな			
を超えて一時間又			
試験時間が一時間			
一二、〇四〇円に	ゆうでおし	ホ FIB加工	
七、〇八〇	一件につき	ニ SIM観察	
一旦、一日〇	一件につき	ハ EBSD測定	
円を加えた額			
じとに1、010			
簡易定量分析一件			
二、〇一〇円を、			
分析一件ごとに			子顕微鏡
四、九〇〇円に面	ゆいい神し	ロ EDX分析(定性分析)	射走査電
四、九〇〇	一件につき	イ SEM観察	15 電界放
			ター
六、一七〇	一件につき	ロ ナノスクラッチ測定	インデン
六、一七〇	一件につき	イ ナノインデント測定	14 ナ ノ

二、一七〇	一件につき			2 耐電圧試験			
二、一七〇	一件につき	もの	ロ複雑なもの	電流測定	数料		
一、六一〇	一件につき	もの	イ 簡単なもの	1 電圧・	電気試験手	電気試験	九
を加えた額							
とに五、八八〇円							
ない端数を増すご							
リメートルに満た							
メートル又は一ミ							
を超えて一ミリ							
が一ミリメートル							
察試料調整の深さ							
七、九九〇円に観	一件につき	イオンミリング	トイオン				
一、一八〇	一件につき		へ蒸着				
二七〇	一件につき	ング	ホエッチ				
四八〇	一件につき		二洗浄				
一、一八〇	一件につき		ハ切出し				
二、三七〇	一件につき		可研磨	試料調整			
1 , 1   1110	一件につき		イ埋込み	23 観察用			
10,000	一件につき	ング測定	ロマッピ	分析			
				マン分光			
六、六七〇	一件につき	ト測定	イ ポイント測定	22 顕微ラ			
				析			
五、九二〇	一件につき	定	ロ 顕微測定	外分光分			
				工変換赤			
四、二三〇	一件につき	定	イ 通常測定	21 フ リ リ			
三、六八〇	一件につき		光分析	20 固体発光分光分析			
二三、六〇〇	一件につき	極めて複雑なもの	ニ極めてな	分析			
一六、二七〇	一件につき	もの	ハ複雑なもの	ラフ質量			
一二、四八〇	一件につき	やや複雑なもの	ローやや複数	ロマトグ			
八、六七〇	一件につき	もの	イ 簡単なもの	19 ガスク			
1回、七〇〇	一件につき	複雑なもの					
一〇、一八〇	一件につき	やや複雑なもの					
六、五一〇	一件につき	析簡単なもの	口 定性分析				
えた額							
一、四二〇円を加							
一元素増すごとに				質量分析			
一八、九五〇円に	一件につき	析	イ 定量分析	18 I C P			
加えた額							
に九、五八〇円を							
い端数を増すごと							
は一時間に満たな							
を超えて一時間又							

一件につき
一件につき
一件につき
一件につき
一件につき

一時間に満たない 超えて一時間又は を が一時間を	一件につき	イ 空調設備一機使用	24 境 ボー式 験 環 ン ル
<ul><li>○円を加えた額</li><li>○円を加えた額</li></ul>	一件につき	ニ 小型チャンバー法(七日)	
<ul><li>六六、一四○</li><li>七五、四七○円に</li><li>超えて一を増すご</li><li>とに二四、一五○</li><li>と応二四、一五○</li></ul>	一件につき	ハ 小型チャンバー法 (三日)	ド ア 測 ル 定 デ ヒ
七、八三〇	一件につき	イ デシケータ法	23 22 ホルム 体圧分布
八、九六〇	一件につき	ロ 変位計によるもの パネル変位評価システィ	定 定 { { }
`		五測定以內)	
	一件につき	(五測定以内) (五測定以内)	光峰縣
を 加 ご た 間 時 円 え と な 又 間 に	- 件 につき		
1/2 数 町 ん 町	一件につき		13 耐 候

	製	は模型の調・多料	十二 図案又 図案等調製					整数料	十一 試料調 試料調整手																														
4 複雑なもの	3 平均的なもの	2 簡単なもの	1 極めて簡単なもの		2 環境指定			成	1 試料作		30 温度					29 ドア音響特性	28 製品静的荷重							27 長期荷重	26 製品落下						25 野								
	もの	0	単なもの		環境指定による試料調整	ニ 極めて複雑な調整	ハ複雑な調整	ローやや複雑な調整	イ簡単な調整	口 熱電対	イ簡易温度計					特性	荷重(十回以内)								(十回以内)	ホ 砂袋式(十回以内)	二 椅子座面衝擊式 (十回以内)	内)	えります。日本の一方の方式とは、日本の方式とは、日本の方式とは、日本の方式という。		イ 落球式(五則定以内)						口 空調設備二機使用		
一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	き	一時間につ	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	一件につき					一件につき	一件につき							一件につき	一件につき	一件につき	一件につき	- 14 15		+ 1 -	一件こつき						一件につき		
二五、七二〇	一六、四〇〇	八、二〇〇	四、七二〇		八六〇	五、九八〇	三、大三〇	二、七四〇	一、七〇〇	八、八七〇	三、〇九〇	を加えた額	とに一、八九〇円	超えて一を増すご	測定の回数が一を	一四、五〇〇円に	11, 100	○円を加えた額	を増すごとに三八	間に満たない端数	時間又は二十四時	間を超えて二十四	験時間が二十四時	二、八五〇円に試	一、一四〇	二、四〇〇	二、一八〇	<i>-</i> - )		`	えた額一、七七〇	一、一八〇円を加	端数を増すごとに	一時間に満たない	超えて一時間又は	験時間が一時間を	六、三八〇円に試	一、〇五〇円を加	端数を増すことに

二六〇	一枚につき	3 デジタルプリント		
四七〇	一通につき	2 英文	手数料	の交付
四七〇	一通につき	1 和文	複本等交付	十三 複本等
三六、〇八〇	一件につき	5 極めて複雑なもの		

備考 とする。 試験に係る報告書等の郵送を必要とする場合の手数料の額は、この表に掲げる額に郵送一通につき三○○円を加えた額

第二条 岐阜県企画経済関係手数料徴収条例の一部を次 0 ように改正する。

別表第一十二の表中「工業技術研究所、 産業技術センター、 情報技術研究所」 を「産業技術

総合センター」に改める。

附則

月一日から施行する。 この条例は、 平成三十一年四月一日から施行する。 ただし、 第二条の規定は、 平成三十一年五

## 提案説明

めようとする。 工業製品の放射線検査に係る一般理化学試験手数料を新たに徴収する等のため、 この条例を定