



岐阜県航空宇宙  
関連企業

2022



岐阜県



# 岐阜県の航空宇宙関連企業

P	会社名	組立/サブ組立	機加工	冷製	具作	板金	成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
1	葵工機株式会社		○	○	○							
2	旭金属工業株式会社(岐阜安八工場)	○	○	○					○		○	
3	今井航空機器工業株式会社	○	○	○					○		○	
4	イワキ工業株式会社	○	○	○		○						
5	株式会社岩田製作所		○			○						
6	株式会社岩田鉄工所		○	○								
7	岩戸工業株式会社	○										
8	APCエアロスベシャルティ株式会社	○	○	○							○	縫製品(内装品)製作、支援器材製作
9	恵那機器株式会社	○	○									
10	榎本ビーエー株式会社		○	○								
11	有限会社大塚研磨工業所											研削加工
12	各務原航空機器株式会社				○							ワイヤーハーネス製造
13	株式会社加藤製作所(各務原市)		○	○								
14	株式会社加藤製作所(中津川市)					○						
15	川崎岐阜協同組合	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	内装品(座席)、ワイヤーハーネス、チューブ
16	川崎重工株式会社航空宇宙システムカンパニー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
17	株式会社小坂鉄工所(御嵩工場)		○									
18	近藤技研株式会社		○									
19	サンワトレーディング株式会社									○		商社
20	誠和工業株式会社		○			○						配線部品関連
21	株式会社中部熱処理						○					
22	株式会社ツカダ									○		
23	天龍エアロコンポーネント株式会社	○				○	○	○	○	○	○	装備品設計、製造
24	天龍コンポジット株式会社									○		
25	徳田工業株式会社	○	○	○								
26	鳥羽工産株式会社		○	○	○	○	○					
27	中日本航空専門学校											航空人材教育
28	有限会社名古屋鉄工所		○	○								
29	ナブテスコ株式会社(岐阜工場)	○	○	○ 設計のみ			○	○			○	
30	株式会社ナベヤ製作所		○	○								計測
31	日電精密工業株式会社		○			○						放電加工、レーザー加工
32	日本プレス工業株式会社	○	○								○	
33	早川工業株式会社	○	○	○	○							
34	株式会社光製作所		○	○								
35	株式会社ビー・アール・テクノセンター											人材育成等
36	有限会社フジワテック		○									
37	瑞浪精機株式会社	○	○	○								
38	株式会社水野鉄工所	○	○	○								
39	名北工業株式会社											材料、非破壊検査
40	メイラ株式会社(関工場)	○	○	○			○	○			○	
41	株式会社ヤシマ	○	○	○	○					○		
42	ヨシテック工業株式会社			○								
43	株式会社和興	○	○	○	○							溶接



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○	○					

## 主な事業

- アルミ部品鋳金加工
- マシニングによるアルミ板材の平面加工
- ウォータージェット切断加工

## 会社の強み

- 「歪を取る」  
創業以来、手に伝わってくる感覚や感触を頼りに手加工により行ってきました。アルミ鋳金の職人が集結したプロフェッショナルな集団です。
- 「材質を問わない」  
ウォータージェット加工機を3台保有し、難削材のCFRPや金属・ガラス・ゴムなど高品質・短納期・低価格にてご提供させて頂いております。
- 「まずはやってみる！」  
常にチャレンジ精神で仕事に取り組み、お客様の満足向上に繋がる様なお提案を提供致します。
- 2018年6月にウォータージェット加工機の3号機を導入し、生産力を増量致しました。長年培ってきたノウハウを元に、難削材加工や微細加工には定評がございます。

## 取得認証

JIS Q 9100:2016、 JIS Q 9001:2015

## 主要設備

ウォータージェット加工機 3台、 縦型マシニングセンタ 1台、 NC旋盤 2台



所在地	〒505-0072 岐阜県加茂郡坂祝町大針 566-2
T e l	0574-25-7089
U R L	<a href="http://aoikoki.co.jp">http://aoikoki.co.jp</a>
E - m a i l	<a href="mailto:info@aoikoki.co.jp">info@aoikoki.co.jp</a>
設立	1980年12月25日
代表者	納土 総
資本金	1,000万円
売上	2億4,000万円
従業員数	14名
取引先	天龍エアロコンポーネント株式会社、鳥羽工産株式会社、APC エアロスペシャルティ株式会社

# 旭金属工業株式会社

2

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○			○		○	

## 主な事業

- 航空・宇宙機器関連部品の生産

## 会社の強み

- 弊社は、航空機器部品の専門生産を行っており、特殊工程を軸として材料調達からサブ組立迄の一貫加工ができることが特徴です。
- 更に、新たに日本の官庁の支援を受け、熱可塑複合材と射出成型部品の研究開発を行っております。  
Nadcap (CP, SE, NDT, CT)、 AS9100 やBoeing、Bombardier等の主要メーカーより工程認定の承認を受けております。

## 取得認証

JIS Q 9100、 Nadcap (CP, SE, NDT, CT)

## 主要設備

37種の特殊工程

浸透探傷検査、 磁粉探傷検査、 三次元測定、 ショットピーニング、 HVOF、 不動態化処理、 化成処理 (5種)、 アノダイズ類 (6種)、 めっき類 (17種)、 塗装 (3種)



所在地	【本社】〒602-8176 京都市上京区下立売通智恵光院西入ル 【岐阜安八工場】〒503-0125 岐阜県安八郡安八町牧 4851-4
T e l	0584-64-5061
U R L	<a href="http://www.akeg.co.jp">http://www.akeg.co.jp</a>
E - m a i l	asakin@akeg.co.jp
設 立	1948 年
代 表 者	山中 泰宏
資 本 金	9,950 万円
売 上	32 億円 (2021 年)
従 業 員 数	348 名 (2022 年 3 月)
取 引 先	三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社 SUBARU、株式会社島津製作所 他

# 今井航空機器工業株式会社

3

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○			○		○	

## 主な事業

- 航空宇宙用機械加工部品及び航空機用組立品の製造
- 航空機関連地上支援器材の設計・開発及び製造

## 会社の強み

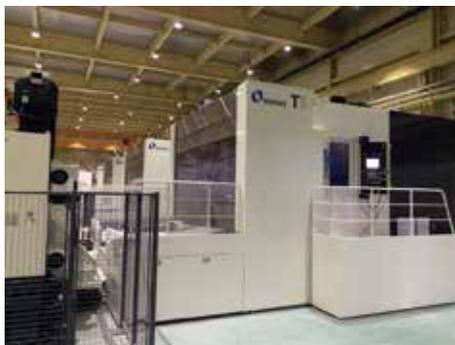
- 材料購入から表面処理まで、一貫生産に対応する事が出来ます。  
また、多くのNC加工機を保有しており最大18mまで加工対応しております。

## 取得認証

ISO 9100、 ISO 9001、 Nadcap (NDT (PI), CP, SE (Shot Peening))

## 主要設備

3軸NC加工機：43台、 4軸NC加工機：19台、 5軸NC加工機：81台、  
 CATIA：40台、 CADAM：2台、 CMM：9台、 Laser Tracker：4台



所在地	〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 128 番地
T e l	058-389-2011
U R L	<a href="http://www.imaiaero.co.jp/">http://www.imaiaero.co.jp/</a>
E - m a i l	iac@imaiaero.co.jp
設立	1947 年
代表者	今井 哲夫
資本金	9,600 万円
売上	32.5 億円
従業員数	246 名
取引先	川崎重工株式会社、株式会社 SUBARU、三菱重工株式会社、新明和工業株式会社、日本飛行機株式会社、Spirit Aero Systems, Inc.、SAM、エンブラエル

# イワキ工業株式会社

4

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○	○					

## 主な事業

- 航空機部品組立製造
  - B777型旅客機の胴体龍骨組立及び縦通材組立
  - B787型旅客機の胴体龍骨部品組立
  - EMB170型旅客機の中央翼組立 他

## 会社の強み

- 航空機構造部品組立で40年以上の実績と経験
- 一般部品の機械加工、板金加工
- 顧客対応の速さと柔軟さ
- 小口受注品などに対する柔軟な対応
- 安価で適正な価格
- アフターサービスの充実

## 取得認証

JIS Q 9100:2016

## 主要設備

NC付縦通材組立機 2台、 4軸NC付高速孔明機 1台、 立型マシニングセンタ 1台



所在地	〒500-8381 岐阜県岐阜市市橋3丁目14番7号
T e l	0575-23-7028
E - m a i l	takano-yoshihiro@iwai-ind.co.jp
設 立	1964年6月16日
代 表 者	岩井 隆幸
資 本 金	4,000万円
売 上	6億円
従 業 員 数	80名
取 引 先	川崎重工業株式会社



# 株式会社岩田製作所

5

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○		○					

## 主な事業

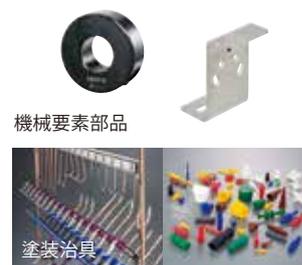
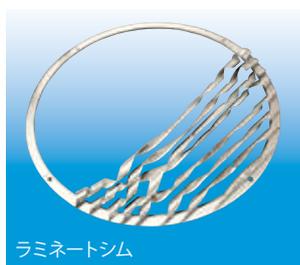
- 【航空宇宙業界向け】 ラミネートシム（積層シム）、ソリッドシムの製造/販売
- 【一般産業機械向け】 40,000アイテムを超える機械要素部品、安全対策品、塗装治具を標準化

## 会社の強み

- 【ラミネートシム、ソリッドシム】  
ラミネートシムは薄板を接着剤で貼り合わせた積層シム。剥離することで板厚の調整が可能です。  
ラミネートシムもソリッドシムも、様々な加工設備により、お客様の図面をもとに1枚から特注対応します。  
豊富な材料在庫により、実3日～の短納期対応。  
多品種少量生産に適した独自システムにより1日300種類以上の対応力。  
トレーサビリティ管理により、材料証明書や検査成績書など各種証明書の発行も可能です。
- 【機械要素部品、安全対策品、塗装治具】  
40,000アイテムを超える標準品を1個から当日出荷。お客様の設計～製作の手間を省きます。

## 取得認証

ISO 9001 ISO 14001 JIS Q 9100



所在地	〒501-3264 岐阜県関市池尻 923-1
T e l	0575-23-6161
U R L	<a href="https://www.iwata-fa.jp">https://www.iwata-fa.jp</a>
E - m a i l	info@iwata-fa.jp
設立	1966年
代表者	岩田修造
資本金	9,912万円
売上	28億円
従業員数	125名
取引先	川崎重工株式会社、ナブテスコ株式会社、株式会社ニコン、三菱電機株式会社、他

# 株式会社岩田鉄工所

6

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○						

## 主な事業

- 電子部品をプリント基板に配置するチップマウンターの主要部品、高層建築物の免振装置の主要部品の精密切削加工を行っております。その他、航空宇宙関連部品を中心とした試作加工を行っております。

## 会社の強み

- NC旋盤、マシニングセンタ、5軸加工機など約100台の工作機械を取り揃え、炭素鋼・ジュラルミンはもちろん、チタン・インコネル等、難削材の切削加工を行っています。
- 航空宇宙関連部品に対応するためハイスベックCAD/CAMを導入し、自由曲面の多い3D形状の製品も同時5軸加工により切削加工が行えます。加工した製品は恒温環境で3次元測定機を用いて品質保証いたします。
- その他、ワイヤーカットやレーザーマーカー等、幅広い加工機を揃えており、全国から試作加工の依頼を受けております。円筒研磨、センタレス研磨、表面処理、熱処理等も協力会社にて加工可能です。

## 取得認証

JIS Q 9100 (2019年1月認証取得)



所在地	〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井 319
Tel	058-392-4525
URL	<a href="https://itk.co.jp">https://itk.co.jp</a>
E-mail	info@itk.co.jp
設立	1979年(創業1954年)
代表者	岩田 真太郎
資本金	1,000万円
売上	8億円
従業員数	40名
取引先	株式会社FUJI・KYB株式会社



# 岩戸工業株式会社

7

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○								

## 主な事業

- 航空機機体部品組立
  - バス車体部品製作
  - バス・トラック架装・改装
  - 建設機械・工作機械部品製作・塗装
- <主な航空機機体組立部品> B787: 耐圧デッキ、B767: 大型貨物扉、B777X: キールビーム、C-2、P-1、BK-117

## 会社の強み

- 1966年より当社は高度な航空機の組立技術を提供してきました。  
それは人命に係わるため、厳しい規格と高い品質にお応えしています。

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9100

## 主要設備

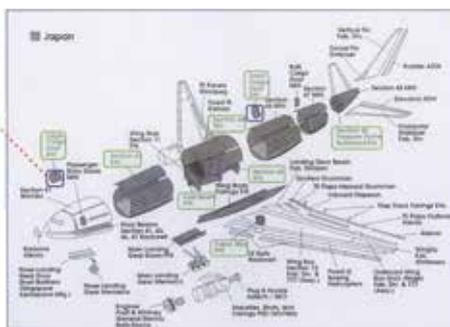
CNC4軸制御ドリルマシン 1台



本社



CNC4軸制御ドリルマシン



所在地	〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町二丁目10番地
T e l	058-383-8111
U R L	<a href="https://www.iwado.co.jp">https://www.iwado.co.jp</a>
E - m a i l	info@iwado.co.jp
設立	1957年7月
代表者	代表取締役 井納 毅
資本金	4,500万円
売上	11.9億円
従業員数	170名
取引先	川崎重工株式会社航空宇宙システムカンパニー、ジェイ・バス株式会社、日本車輛製造株式会社



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○					○	縫製品 (内装品) 製作、支援器材製作

## 主な事業

- 航空機部品の梱包・防錆規格包装から事業を拡大し、航空機機体の組立・修理と洗浄・塗装の請負、航空機エンジン部品の電解加工の請負、電解加工機の製造販売、バリトリ装置の製造販売、精密機器を輸送する各種コンテナと防振緩衝装置の製造販売

## 会社の強み

- 電解加工機 (ECM)
 

超耐熱鋼を電気化学的に加工する電解加工機を国内外航空機メーカーに納入しています。その卓越した加工速度、繰り返し精度及び複雑な形状を加工する能力はマシニングセンタを超えます。
- 航空機用機器・輸送、保管コンテナ
 

輸送、保管中に遭遇する外部環境を効率よく遮断し、蓄積された豊富なデータと優れた解析技術により設計された高性能コンテナが特徴です。

## 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9001、 ISO 14001



所在地	〒509-0145 岐阜県各務原市鷺沼朝日町4-26
Tel	058-370-5711
URL	<a href="http://www.apc-aero.co.jp/">http://www.apc-aero.co.jp/</a>
E-mail	t1sales@apc-aero.co.jp
設立	1957年12月
代表者	山下 一朗
資本金	2億1,000万円
売上	40億4,000万円
従業員数	383名
取引先	防衛省、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARU、株式会社IHI、三菱重工業株式会社 他



# 恵那機器株式会社

9

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○							

## 主な事業

- 航空機部品の機械加工およびサブ組立
- 半導体製造装置の機械加工

## 会社の強み

- 小物、中物の精密加工を得意とし、アルミから難削材および鍛造品、丸材、板材からの加工を単品から量産まで対応しております。
- 1967年創立以来、技術力、品質保証体制にて、お客様のあらゆるニーズにお応えしております。

## 取得認証

JIS Q 9100 : 2016、JIS Q 9001 : 2015

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 3台、 4軸マシニングセンタ 11台、  
 複合旋盤 1台、 NC旋盤 13台、 精密旋盤 9台、  
 フライス盤 3台、 三次元測定機、 他



所在地	〒509-7403 岐阜県恵那市岩村町字矢坪 2453-22
T e l	0573-43-0025
U R L	<a href="http://www.enakiki.co.jp/">http://www.enakiki.co.jp/</a>
E - m a i l	<a href="mailto:k-yasuda@enakiki.co.jp">k-yasuda@enakiki.co.jp</a>
設 立	1967年10月
代 表 者	今井 英彦
資 本 金	4,500万円
従 業 員 数	83名
取 引 先	川崎重工工業株式会社、ナブテスコ株式会社、株式会社ニコン、メイラ株式会社

# 榎本ビーエー株式会社

10

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○						

## 主な事業

- 航空宇宙関連部品の製造加工、治工具の設計・製造加工
- 工作機械周辺機器の開発・設計・製造加工・販売
- 環境関連事業製品の開発・設計・製造加工・販売

## 会社の強み

- 最新鋭の工作機械を多数保有、特に大型の3軸・5軸制御の機械の保有台数は卓越しています。
- NCプログラムを製作する要員を潤沢に抱え、CAD・CAM (CATIA) 設備を必要に応じて大幅に増強。
- 65年の航空宇宙産業分野での実績により、難度の高い航空機部品の精密加工を実現する技術力、品質保証体制は大手重工メーカーより高く評価されています。
- 自社製品であるチップコンベヤー、カバーでは、国内シェア30%を誇ります。
- 航空宇宙産業の集積地である東海エリア・岐阜県各務原市に所在。

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 27台、 4軸マシニングセンタ 11台、 3軸マシニングセンタ 23台



所在地	〒504-8551 岐阜県各務原市蘇原興亜町5-10
T e l	058-389-7433
U R L	<a href="http://www.enomotoweb.com">http://www.enomotoweb.com</a>
E - m a i l	e.hr@enomotoweb.com
設立	1951年8月
代表者	榎本 尚浩
資本金	1,000万円
売上	36億5,100万円
従業員数	260名
取引先	川崎重工業株式会社、三菱重工業株式会社 他



# 有限会社大堀研磨工業所

11

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
									研削加工

## 主な事業

- 精密部品の研削加工。試作、試験片、修理部品、油圧部品、ベアリング部品、フックの形状部、CFRPのピッチ孔研削など、1個から量産まで、あらゆる要望に応えます。

## 会社の強み

- 多品種少量に対応し、スピード見積もり、短納期対応します。難削材や難加工にも積極的にトライしていきますので、困ったときにはご相談下さい。実績としてインコネル、アルミ、ステン、チタン、銅、CFRPなどは超精密研削加工経験があります。5感で仕上げて、ハイテク検査機で保証します。JISQ9100取得済み。24時間恒温検査室完備。

## 取得認証

ISO 9001、 JIS Q 9100

## 主要設備

円筒研削盤 16台、 内面研削盤 15台、 平面研削盤 10台、 治具研削盤 4台、  
プロファイル研削盤 4台、 三次元測定器 1台、 真円度測定器 2台、 形状面荒さ測定器 1台



所在地	〒504-0842 岐阜県各務原市蘇原寺島町1-9
Tel	058-389-1811
URL	<a href="http://www.ohorikenma.co.jp">http://www.ohorikenma.co.jp</a>
E-mail	ohorikenma@sky.plala.or.jp
設立	1968年
代表者	大堀 憲
資本金	800万円
売上	6億円
従業員数	55名
取引先	川崎重工業株式会社、メイラ株式会社、旭金属工業株式会社 他



# 各務原航空機器株式会社

12

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
			○						ワイヤーハーネス製造

## 主な事業

- 航空機、ヘリコプター及びミサイル等に搭載される極めて高品質な電気配線の製造を行っています。
- 航空機への迅速な艤装が出来るようハーネスの成形を行います。
- また、電磁干渉や耐雷対策を施したハーネスも制作しています。

## 会社の強み

- 技術的な熟練と優秀なテクノロジーと信頼性によって顧客のニーズを満足するよう日々努力しています。
- 特殊な環境下での使用にも耐える特別な要求のハーネスの製作にも取り組み製造するノウハウを持っています。

## 取得認証

ISO 9001、 JIS Q 9100

## 主要設備

レーザーワイヤーマーキングマシン 3台、 自動回路試験機 5台、 恒温槽 1台



所在地	〒504-0814 岐阜県各務原市蘇原興亜町3丁目6番地
T e l	058-382-1152
U R L	<a href="http://www.kae-gifu.co.jp">http://www.kae-gifu.co.jp</a>
E - m a i l	n.hashimoto@kae-gifu.co.jp
設 立	1968年4月18日
代 表 者	橋本 将宏
資 本 金	1,000万円
売 上	14億円
従 業 員 数	150名
取 引 先	川崎重工業株式会社、三菱重工業株式会社、株式会社 SUBARU、日本飛行機株式会社 他



# 株式会社加藤製作所 (各務原市)

13

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○						

## 主な事業

- 航空宇宙機器部品の機械加工及び治工具の設計・製作

## 会社の強み

- 航空機宇宙機器部門に特化した会社です。
- 5軸マシニングセンタ等の最新設備を導入し、FMS(flexible manufacturing system)を主体に多品種少量生産での究極の効率的生産を目指しています。
- また、2015年4月に航空機部品生産協同組合に加盟し、米ボーイング社の旅客機など民間機向け中小物部品生産の全生産プロセスを組合の企業と共同で手掛け、一貫生産の下、納期短縮とコストを削減し、効率的かつコスト競争力のある部品供給体制の構築を目指しています。
- 国内で唯一の航空機部品製造拠点を形成し、国内外の機体メーカーから広く受注できる中小企業連携企業体を夢に描いています

## 取得認証

JIS Q 9100:2016、 JIS Q 9001:2015 (ISO 9001:2015)

航空機・宇宙機器の機体部品及びエンジン部品の製造 (適用外条項: 8.3 製品及びサービスの設計・開発)

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 14台  
 4軸マシニングセンタ 26台  
 3軸マシニングセンタ 18台



所在地	〒509-0103 岐阜県各務原市各務東町 5-82-20
Tel	058-379-0111
URL	<a href="http://www.katoseisakusho.co.jp/">http://www.katoseisakusho.co.jp/</a>
E-mail	<a href="mailto:takashima@katoseisakusho.co.jp">takashima@katoseisakusho.co.jp</a>
設立	1965年 (創業: 1947年4月)
代表者	加藤 隆司
資本金	1,000万円
従業員数	82名
取引先	三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
				○					

## 主な事業

- 航空機関係製品、太陽光発電システム、換気送風機部品、自動車製品、道路遮音壁の製造、洗面台関連製品等

## 会社の強み

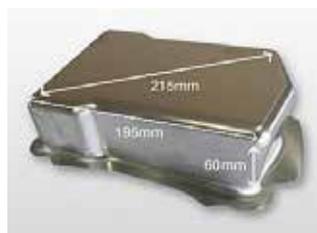
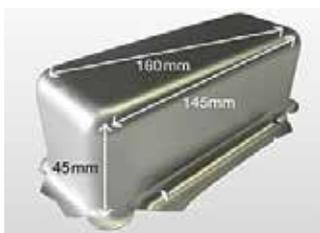
- 創業1888年(明治21年)以来134年老舗企業。
- 自動車業界・航空機産業での実績があります。長年にわたる完成車メーカーとのお取引を通じ高い品質コスト・納期対応が求められる自動車産業に幅広い実績があります。近年では航空機メーカーとのお取引実績もあり、航空機業界における認証規格であるJISQ9100も取得しています。小型機向けアルミ部品に優位な加工です。
- 他社の追随を許さない絞り加工技術、当社の保有する対向液圧プレスは複雑な形状・深絞りが容易で、多品種少量生産に対応しています。成形品の表面傷もなく、生産工程の削減や工程の削減や金型のコストダウンができます。
- 設計段階からのVE/VAも積極的に提案致しております。切削加工からプレス加工への転換により1/5までコストダウンに成功した事例もあります。
- お客様の在庫管理から出荷管理物流業務の代行いたします。
- 当社ではシルバー人材を活用しており国内生産でありながらコストダウン生産を実現して地域社会への社会貢献も実現しています。

## 取得認証

JIS Q 9100:2016

## 主要設備

5軸マシニングセンタ、 対向液圧プレス 3台



所在地	〒508-0011 岐阜県中津川市駒場 447-5
T e l	0573-65-4175
U R L	<a href="http://www.katog.co.jp">http://www.katog.co.jp</a>
E - m a i l	kkato@katog.co.jp
設 立	1954年5月8日(創業1888年)
代 表 者	代表取締役 加藤 景司
資 本 金	5,600万円
売 上	14億円
従 業 員 数	90名
取 引 先	三菱重工業株式会社、三菱自動車工業株式会社、三菱電機株式会社、川崎重工業株式会社、ナブテスコ株式会社、株式会社小糸製作所、天龍エアロコンポーネント株式会社、多摩川パーツマニユファクチャリング株式会社、株式会社小池製作所、APC エアロスペシャルティ株式会社、株式会社デンソーエアクル、株式会社 LIXIL



# 川崎岐阜協同組合

15

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○	○	○	○	○	○	内装品 (座席)、ワイヤーハーネス、チューブ

## 主な事業

- 中小企業等協同組合法に基づく事業協同組合で、組合員に対する金融事業、教育研修、労務管理、福利厚生に関する事業を行う。
- 川崎重工業株式会社の主要サプライヤーグループとして、航空機関連部品の共同受注を行うほか、総合力を結集して国内外顧客からの受注にも取り組んでいる。

## 会社の強み

- 川崎重工業株式会社岐阜工場の協力工場が、航空宇宙産業に進出して50有余年、組織力を活かし、航空宇宙産業の将来に向けて新しい可能性にチャレンジしている。
- 組合員企業グループにて、加工から表面処理、組立に至る一連の製造工程を担う「一貫生産体制」が整った。今後、他地域のクラスターとも連携しながら、ユニット受注を目指す。

## 取得認証

JIS Q 9100 18社、 ISO 9001 16社、  
NADCAP 4社 (表面処理、複合材、熱処理、非破壊検査)  
ISO 14001 4社

## 主要設備

マシニングセンタ 5軸 185台、 4軸 114台、 3軸 192台、 NC旋盤 53台、 CNC旋盤 15台、  
ボーリングマシン 21台、 電解加工機 7台、 オートクレーブ 4台、 熱処理設備 3基、 表面処理設備 2基、  
三次元測定機 46台、 レーザートラッカー 17台、 CATIA 114台、 CAD/CAM 85台



5軸マシニングセンタ



表面処理設備

所在地	〒504-0814 岐阜県各務原市蘇原興亜町 1-17-1
T e l	058-382-2175
設立	1951年12月8日
代表者	井上 良介
資本金	4,520万円
売上	149億円
従業員数	7名 (グループ 2,765名)
取引先	川崎重工業株式会社、日本飛行機株式会社 他

# 川崎重工業株式会社 航空宇宙システムカンパニー

16

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○	○	○	○	○	○	

## 主な事業

- 航空宇宙事業では、大型、小型の固定翼機、回転翼機、誘導機器および宇宙関連製品などの研究開発や製造、修理を手掛け、エンジン事業ではヘリコプター用エンジンの製造・修理および民間旅客機用エンジン部品の製造を手掛けています。

## 会社の強み

- 『陸・海・空の輸送システム』、『エネルギー環境』、『産業機器』を主な事業分野とし、広汎な領域における高度な総合技術力によって、地球環境との調和を図りながら、世界の人々の多様な要望にこたえる製品・サービスを提供し、社会の発展に貢献していること。



所在地	〒504-8710 岐阜県各務原市川崎町1番地
Tel	058-382-5712
URL	<a href="https://www.khi.co.jp/">https://www.khi.co.jp/</a>
E-mail	kamada_yu@khi.co.jp
設立	1896年
代表者	代表取締役社長執行役員 橋本 康彦
資本金	1,045億円
売上	1兆5,009億円（グループ連結）
従業員数	36,587名（グループ連結）
取引先	自治体、防衛省、JAXA、ボーイング、エンブラエル、AHD、ロールス・ロイス、プラット & ホイツニー

Kosaka  
IRON WORKS CO., LTD.

## 株式会社小坂鉄工所

17

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○							

## 主な事業

- 航空機精密部品製造
- 航空機エンジンに搭載されるタービンブレードの量産
- ロケットエンジン部品加工
- ロケット部品の試作開発

## 会社の強み

- 指先くらいの大きさのものから、手の平にのる位の大きさの精密部品製造。
- 多品種にわたる切削加工。
- 緊急部品への対応。
- 1958年より培った技術力を活かして、あらゆるプロジェクトへ挑戦していきます。

## 取得認証

ISO 9001、 JIS Q 9100、 MSJ 4000

## 主要設備

マシニングセンタ 4台、 CNCフライス 3台、 縦フライス 3台、 NC旋盤 8台、  
ミーリング付きNC旋盤 2台、 複合機 3台、 他測定器等 多数保持



所在地	〒457-0802 愛知県名古屋市南区要町 4-26 【御嵩工場】〒505-0116 岐阜県可児郡御嵩町御嵩字南山 2188-62 【松阪工場】〒515-0053 三重県松阪市広陽町 22 番地
T e l	052-611-5456 (代)
U R L	<a href="http://www.kosakaiw.com/">http://www.kosakaiw.com/</a>
E - m a i l	kosakainfo@kosakaiw.com
設 立	1958年5月
代 表 者	代表取締役社長 小坂 大介
資 本 金	2,000 万円
売 上	7 億円
従 業 員 数	85 名
取 引 先	三菱重工業株式会社 他

# 近藤技研株式会社

18

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○							

## 主な事業

- 自動車部品、特機部品、工作機械部品、医療部品、制御機器部品、航空機部品の精密機械加工

## 会社の強み

### ● 特色

機械加工に必要となる治具の設計製造を自社で行っている。

社内で刃具形成、再研磨の研究を行っており、生産効率の向上に寄与している。

一貫生産体制の確立に向け、自社内で三次元測定機による検査体制を整備。

### ● 加工実績

アルミ (A2017、A2024、A5052、A7075)

チタン (Ti-6AL-4V)

ステンレス (SUS303、SUS304、SUS316、SUS430、SUS630、15-5PH)

耐熱鈎 (713C、SCH21、HK30)

## 取得認証

ISO 9001、 JIS Q 9100

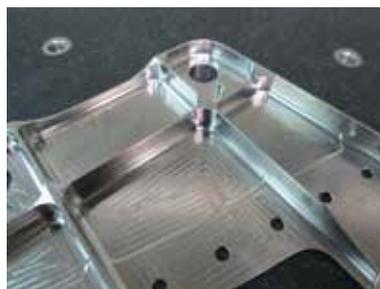
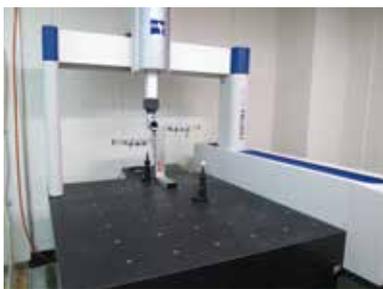
## 主要設備

5軸マシニングセンタ (牧野フライス a61nx-5E、マザック VARIAXIS630-5XII)

三次元測定機 (東京精密 CONTURA G2)

三次元CAD/CAM (導入ソフト MastercamX7、干渉ソフト G-Navi)

その他 (横型マシニングセンタ、複合CNC旋盤等 約200台)



所在地	〒503-0645 岐阜県海津市海津町五町 335-1
T e l	0584-53-0936
U R L	<a href="http://kondougiken.com">http://kondougiken.com</a>
E - m a i l	<a href="mailto:info@kondougiken.co.jp">info@kondougiken.co.jp</a>
設 立	1980年5月1日
代 表 者	近藤 宏憲
資 本 金	2,400万円
売 上	13億円
従 業 員 数	64名
取 引 先	光精工株式会社、豊和工業株式会社、ブラザー工業株式会社



# サンワトレーディング株式会社

19

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
							○		商 社

## 主な事業

- 航空宇宙用部品、材料、化学製品、設備、工具の輸入販売
- 自動車・車輛・一般産業用コンポジット材料、設備の輸入販売、成形加工

## 会社の強み

- 1976年の創業以来、技術商社として航空機関連資材の輸入・販売業務を手掛け、業容を確実に拡大してまいりました。
- 航空機、エンジン、装備品などの製造・修理分野におきましては、アメリカ、イギリス、ドイツ、フランス、スイスなど数多くの専門メーカーの日本総代理店として、お客様に世界のonly one技術を提供し続けます。
- 近年では、自動車などの分野への軽量化とSDGs推進のためのコンポジット材料と成形技術にも貢献しています。

## 取得認証

JISQ9100、 ISO9001



所在地	〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町 3-204
T e l	058-389-4511
U R L	<a href="http://www.sunwa-trading.co.jp">http://www.sunwa-trading.co.jp</a>
E - m a i l	stc003@sunwa-trading.co.jp
設 立	1976年1月24日
代 表 者	馬場 俊一
資 本 金	1,000 万円
売 上	10 億円
従 業 員 数	14 名
取 引 先	川崎重工工業株式会社、三菱重工工業株式会社、株式会社 SUBARU、株式会社 IHI、新明和工業株式会社、日本飛行機株式会社、ナブテスコ株式会社、株式会社島津製作所、KYB 株式会社、他

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○		○					配管部品関連

### 主な事業

- 航空宇宙機器用アルミ・チタン・ステンレスTUBEの曲げ、端末加工を伴う配管部品
- 燃料、予熱、排気、消火装置系統の低圧力用から油圧系統の高圧力用配管対応

### 会社の強み

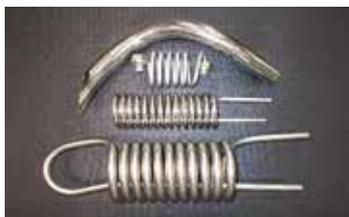
- 長年のTUBE加工経験に裏打ちされた固有技術力、 三次元測定機による寸法、形状保証、各種校正機器、治具による品質保証、 JIS Q 9100をベースとした品質保証体制
- <将来構想(計画)>  
5軸マシニングセンタによる部品製作・溶接配管アッセンブリの取込み  
表面処理・塗装までの完成品、一貫請負生産化

### 取得認証

JIS Q 9100、 ISO 9001

### 主要設備

NCパイプベンダー (1/4"~1.5"サイズ対応、油圧式右曲げ機 2台、 電動式左曲げ機 1台)  
 三次元測定機 2台 (NCベンダーオンライン方式)  
 圧力試験装置 (高圧用300PSI~15000PSI 1台、 低圧用0PSI~700PSI 1台)  
 端末加工機 3台 (シングル・ダブルフレア、ビード、ダイナスウェッジ)



製品群①



製品群②



製品群③



各種ベンダー



3次元測定機

所在地	〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ 3-1-1
T e l	058-322-5551
U R L	<a href="http://www.seiwa-i.com">http://www.seiwa-i.com</a>
E - m a i l	<a href="mailto:k.sato@seiwa-i.com">k.sato@seiwa-i.com</a>
設立	1984年
代表者	土屋 吉広
資本金	1,000万円
売上	20億円
従業員数	109名
取引先	川崎重工業株式会社、三菱重工業株式会社、ナブテスコ株式会社



# 株式会社中部熱処理

21

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
					○				

## 主な事業

- 金属熱処理加工  
加工種類…一般調質、 光輝焼き入れ、 光輝焼純、 浸炭焼き入れ、 ショットブラスト

## 会社の強み

- 直径800mm、高さ1,600mmまでの大きさの熱処理が可能です。

## 取得認証

JIS Q 9100 2016バージョン

## 主要設備

バッチ炉 7台、 ピット炉 2台、 連続炉 4台  
ショット機 10台



所在地	〒501-3206 岐阜県関市塔ノ洞字東ノ洞 2694
T e l	0575-23-0141
U R L	<a href="https://netsu123.com">https://netsu123.com</a>
E - m a i l	<a href="mailto:info@netsu123.com">info@netsu123.com</a>
設立	1976年1月4日
代表者	片岡 稔喜
資本金	3,000万円
売上	7億円
従業員数	60名
取引先	工作機械メーカー、自動車部品メーカー、建設機械部品メーカー等

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
							○		

## 主な事業

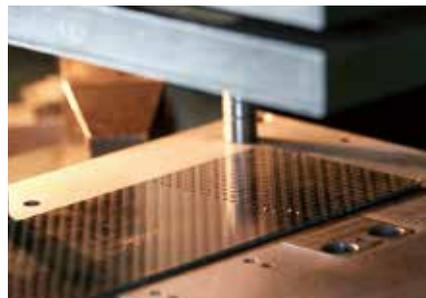
- 金属プレス製品製造業

## 会社の強み

- 金属プレス加工で培った技術をCFRPやGFRPの打抜き加工に応用し、様々な複合材にチャレンジ中。
- 若い社員を中心に皆で知恵を出し合いながら、お客様の要求品質に応えられるように日々研鑽に努めています。
- どのような素材でも「まずは打ち抜けるかどうかを試して」みます。
- お気軽に「こんな素材は抜けますか?」とお問い合わせください。まずは、やってみます。

## 主要設備

200tonデジタル電動サーボプレス



所在地	〒501-3265 岐阜県関市小瀬 554-1
T e l	0575-23-2376
U R L	<a href="http://www.t-k-d.co.jp/">http://www.t-k-d.co.jp/</a>
E - m a i l	info@t-k-d.co.jp
設 立	1970年
代 表 者	塚田 浩生
資 本 金	1,000万円
売 上	3億4千万円
従 業 員 数	17名
取 引 先	関の刃物メーカー、住宅設備メーカー、モーター関連部品メーカー、半導体装置メーカー



# 天龍エアロコンポーネント株式会社

23

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○			○	○	○	○	○	装備品開発・製造

## 主な事業

- 航空機部品（板金部品・複合材部品）の加工製造
- 航空機機体のサブ組立作業
- 航空機装備品（各種座席、コンテナ、ラック）の設計・開発、製造

## 会社の強み

- お客様より図面、仕様書を頂く事によって、工程のプランニング及び治工具製作、部品の成形から特殊工程までの部品製作、組立までの一貫生産が可能です。
- また、品質保証の面においても、JIS Q 9100:2016 & JIS Q 9001:2015 を取得しており、品質のグローバルスタンダード化を実現し厳格な管理体制を実現しています。

## 取得認証

JIS Q 9100、 NADCAP（熱処理、非破壊検査、表面処理、複合材）

## 主要設備

クロム酸 / ホウ酸硫酸 アノダイズライン 1EA (2.5m x 1.0m x 1.5m)  
 有色化成皮膜処理ライン 1EA (2.5m x 1.0m x 1.5m)  
 熱処理炉 2台 (最大: 3.1m x 51" x 86")  
 塗装ブース 5台、 オートクレーブ 2基 シート衝撃試験装置



所在地	〒504-0814 岐阜県各務原市蘇原興亜町1丁目1番地
Tel	058-382-6431 (代)
URL	<a href="http://www.tenryu-aero.co.jp/">http://www.tenryu-aero.co.jp/</a>
設立	2009年10月1日
代表者	代表取締役社長 政井 圭
資本金	9,500万円
売上	16.5億円 (2021年度)
従業員数	187名
取引先	川崎重工業株式会社、三菱重工業株式会社、防衛省、日本飛行機株式会社、ホンダエアクラフトカンパニー、新明和工業株式会社



# 天龍コンポジット株式会社

24

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
							○		

## 主な事業

- FRP等の複合素材製品の設計・製造・販売

## 会社の強み

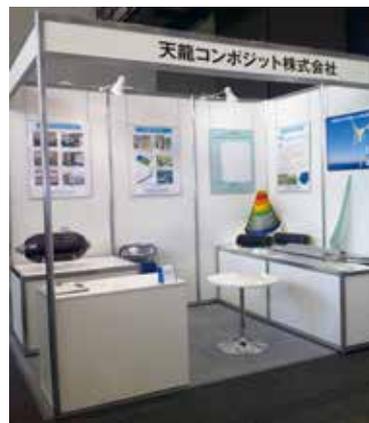
- 強化プラスチックの総合メーカーとして、ハンドレイアップ工法、フィラメントワインディング工法、VaRTM工法、SMC工法など豊富な成形方法から最適な製法を選択して、ニーズに合った製品作りを進めます。

## 取得認証

ISO9001:2015

## 主要設備

フィラメントワインディングマシン  
 NC円筒研削盤  
 NC複合旋盤  
 NCマシニングセンタ  
 CATIA V5  
 SOLIDWORKS Professional



所在地	〒509-0304 岐阜県加茂郡川辺町中川辺 1430 番地 1
T e l	0574-53-2351
U R L	<a href="http://www.tenryu-cmp.co.jp">http://www.tenryu-cmp.co.jp</a>
E - m a i l	<a href="mailto:cmp-info@tenryu-cmp.co.jp">cmp-info@tenryu-cmp.co.jp</a>
設 立	2009 年
代 表 者	後藤 吉孝
資 本 金	9,500 万円
売 上	24.5 億円
従 業 員 数	145 名
取 引 先	川崎重工業株式会社、千代田興業株式会社、日本車輛製造株式会社、他

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○						

### 主な事業

- 航空機機械加工部品 (チタン、アルミ、インコネル、CFRP等)
- 風洞試験模型・展示模型
- 治工具設計製作 (金型、樹脂型、石膏型)
- マスターモデル・モックアップ製作
- CADモデリング・NCデータ作成
- 各種シミュレーションデータ作成
- 各種精密木製品製作
- オンデマンド立体地形模型

### 会社の強み

- 難切削材 (CFRP、チタン、インバー材等) 加工技術
- リバースエンジニアリングデータ製作
- 超多品種治具レスワンチャック同時5軸加工、長時間無人連続加工
- 超大型モデル加工、デジタルモックアップ

### 取得認証

JIS Q 9100 : 2016 & JIS Q 9001 : 2015 (ISO 9001 : 2015)

### 主要設備

5軸MC × 25 ※最大ストローク17m、 4軸MC × 4、 3軸MC × 5、 3次元測定器 × 3  
レーザートラッカー × 1、 CATIA V5 × 6、 3Dプリンタ × 2



アルミ5軸大型機械加工部品



アルミ大型3軸加工部品



小型5軸加工部品



モックアップ (かがみはら航空宇宙科学博物館にて展示中)

所在地	〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地 209
Tel	058-380-0003
URL	<a href="http://www.tokuda.co.jp/">http://www.tokuda.co.jp/</a>
E-mail	sawai@tokuda.co.jp
設立	1948年
代表者	徳田 泰昭
資本金	3,000万円
売上	14億円
従業員数	120名
取引先	川崎重工業株式会社、三菱重工業株式会社、株式会社 SUBARU、JAXA、日本飛行機株式会社、新明和工業株式会社

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○	○	○				

## 主な事業

- プレス成形用金型の設計、開発、製造
- 航空機機体及びエンジン用アルミ、チタン板金部品の製造

## 会社の強み

- **自社設計TOOLによる多種多様の板金部品製作**  
 私たちは液圧成形、ブレーキ成形、パンチプレスなどを含む多くの板金部品製作の経験を持っております。私たちは長年の経験によって蓄積された成形データを利用して成形用金型の設計、開発を行う事により、効率的に高品質な部品を低コストで製作することができます。
- **Nadcap特殊工程認定(熱処理、レーザー加工)**  
 熱処理工程のNadcap認定を取得しており、アルミ材の2024-T42,T62, 6061-T42,T62, 6013-T6, 7075-T42,T62,T73の処理が可能です。熱処理炉の校正を実施する為の金属試験、硬度試験、引張試験についても、自社で実施することができます。  
 また、5軸レーザー加工機もNadcap認定を取得しており、HASTELLOY材のPW4000エンジン部品を認定された加工機にて加工しています。

## 取得認証

ISO 9100 (JIS Q 9100)、 ISO 14001  
 Nadcap (Heat Treating, Nonconventional Machining)

## 主要設備

NCルーター / NC 工作機械 / 3次元測定器(FARO)  
 ウォータージェット加工機(アブレッシブ)、 5軸レーザー加工機 (Nadcap認定)  
 ブレーキプレス / ベンディングローラー (2600mm/t=6.0) / メカニカルプレス / 液圧プレス  
 液圧成形機 1600 x 600 x H80 (Quintus)、2000 x 1000 x H120 800bar (Quintus)  
 熱処理溶体化炉 / 熱処理人工時効炉 (Nadcap認定)



熱処理溶体化炉  
800x1800x800



液圧成形機 (Quintus)  
2000x1000xH120



引張試験機



硬度測定器

所在地	〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘4丁目1番地5号
T e l	0574-62-3220
U R L	<a href="http://www.tobakoken.co.jp">http://www.tobakoken.co.jp</a>
E - m a i l	<a href="mailto:m-makino@tobakoken.co.jp">m-makino@tobakoken.co.jp</a>
設立	1958年9月26日
代表者	傍島 茂夫
資本金	9,000万円
従業員数	350名(航空機部門:100名)
取引先	三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社 SUBARU、日本飛行機株式会社、新明和工業株式会社



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
									航空人財教育

## 主な事業

- 本校は、航空宇宙業界の各分野で活躍する技術者を養成しています。
- 設置学科は航空整備科、エアロスペース科（2023年4月改称）、航空ロボティクス科（2023年4月改組）、エアポートサービス科の全4学科です。
- 卒業生は13,671名（令和4年3月31日現在）。全国の航空宇宙関連企業で活躍中。

## 会社の強み

- 本校は「技術者たる前に良き人間たれ」を教育理念とし、人間性と実学教育を重視する、日本最大級の航空専門学校です。充実した設備環境で教育を展開し「わくわくドキドキ」する学びを通して、「社会に出ても成長でき、未来を切り拓く力」を持った航空従事者を養成しています。



### ●【航空整備科】

- 国土交通大臣指定航空従事者養成施設 ⇒ 取得が目指せる資格の種類、養成人数ともに全国最大
- 全コースで航空整備士のライセンスが取得可能
- 国内唯一、二等航空整備士（タービン飛行機）の養成施設
- 全国で3校のみ、エアライン（ANA・JAL）整備士養成コースを設置
- 西日本唯一、タービンヘリコプターの二等航空整備士を養成



### ●【エアロスペース科】

- 航空宇宙に特化した生産技術（設計・製造・検査）を習得、就職後に適材適所で活躍できる人財を育成
- 全国唯一、実物小型飛行機RV-4を製造することで構造組立・艦装作業等の製造技術を習得
- 航空専門学校で唯一、模擬人工衛星CANSATの製作、発射試験の実施
- 全国の専門学校で初の高温耐圧釜「オートクレーブ」を導入
- 大手企業への就職に有利な非破壊検査技術（放射線透過試験・超音波探傷試験・浸透探傷検査）の資格を在学中に取得可能



### ●【航空ロボティクス科】

- 全国で唯一、「航空」と「ロボット」を学ぶ
- 高校時代の専攻に関係なく、ゼロから学べるカリキュラム編成
- 航空電子にとどまらず、社会のニーズに合ったドローン分野・ロボット分野にも就職
- B737、B777 フライトシミュレータ・産業用ロボット双腕ロボットduAro・Pepper・ドローン等の充実した設備で学習が可能
- ロボットやドローンのプロから学べる、産学連携教育を実施



### ●【エアポートサービス科】

- <グランドハンドリングコース>
- 学内併設の広大な専用実習場にて、日本有数の実機を使用した実習を実施
  - 国際航空貨物規則などのカリキュラムをもとに国際貨物搭載業務で活躍できる
  - 全国の専門学校で初、大型機のプッシュバック実習をVRを用いて実施
- <キャビンアテンダント・グランドスタッフコース>
- 選択制インターンシップの導入により、学生自身で学び方の選択が可能  
（最長6か月の空港インターンシップor短期インターンシップ+学内プログラムで語学力や資格取得）
  - 高い接客能力を身につけ、観光業や自動車ディーラーの受付、航空貨物の受付カウンターなど様々な分野でも活躍できる

所在地	〒501-3924 岐阜県関市迫間吉田洞 1577
T e l	0120-252-159
U R L	<a href="https://www.cna.ac.jp">https://www.cna.ac.jp</a>
E - m a i l	kouhou@cna.ac.jp
設 立	1970 年
代 表 者	中村 寿志

# 有限会社名古屋鉄工所

28

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○						

## 主な事業

- 航空機部品及び航空機治具部品の機械加工

## 会社の強み

- 図面及びCADデータより部品加工用の治具の製作を外注に頼らず、自社で全て一貫して製品に仕上げる事ができる。

## 主要設備

牧野 v99 v77 61nx、 オークマMC60VAE MC80H



所在地	〒505-0051 岐阜県美濃加茂市加茂野町鷹ノ巣 1887-1
Tel	0574-25-8007
E-mail	nagojio-tk@bz01.plala.or.jp
設立	1990年8月
代表者	名古屋 昇宏
資本金	800万円
売上	8,000万円
従業員数	8名
取引先	株式会社水野鉄工所 株式会社西村製作所 株式会社イマオコーポレーション

## ナブテスコ株式会社

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○※設計のみ		○	○		○	

## 主な事業

- ナブテスコグループは「うごかす、とめる。」を精密に制御するモーションコントロール技術を中核とし、産業用ロボット向け精密減速機や油圧機器、自動ドアなど日常にある身近な製品に活かされています。
- 航空機器事業においては、主要航空機メーカーへ機体コントロールの中核となる操縦システムや各種装備品を提供するとともに、アフターサービスとしての部品供給も担っています。

## 当社の貢献

- 航空機の重要部品の一つである高品質な「フライト・コントロール・アクチュエーション・システム」は、航空機の姿勢制御や方向転換を担っており、信頼性の高い製品の提供により、安全・快適な空の旅に貢献しています。
- 通常の機体より消費電力が多いB787には、より効率的な配電を可能にする「高電圧配電装置」を供給し、電力消費の改善に貢献しています。

## 取得認証

JIS Q 9100 : 2016 & JIS Q 9001 : 2015 (ISO 9001 : 2015)、 ISO 14001 : 2015、 ISO 45001 : 2018

## 主要設備

5軸マシニングセンター、4軸マシニングセンター、旋盤、研削盤、ジグボーラー、超高精度研削盤  
高精度油圧テストスタンド（航空機用作動油、燃料系作動油）  
熱処理炉、各種表面処理設備 等



所在地	【本社】〒102-0093 東京都千代田区平河町2丁目7番9号 JA 共済ビル 【岐阜工場】〒503-2192 岐阜県不破郡垂井町宮代 1110-1
Tel	03-5213-1165 (航空宇宙カンパニー)
URL	<a href="http://www.nabtesco.com">http://www.nabtesco.com</a>
設立	2003年9月29日
代表者	代表取締役社長 木村 和正
資本金	100億円
売上	2,998億円
従業員数	連結：7,844名(2021年12月末)
取引先	(航空機関連) ボーイング社、防衛省、三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社IHI、他



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○						計測

## 主な事業

- 航空機を主体とした各種治工具の製作、及び航空機用部品の機械加工、並びに航空機用部品のSUB組立。  
可搬式三次元測定機による測定業務。

## 会社の強み

- 測定業務では、国内から海外まで出張測定可能。  
可搬式三次元測定機による高い測定技術を持っています。

## 取得認証

JIS Q 9100:2016

## 主要設備

5大型NC機械を数台保有  
レーザートラッカー、アームを数台保有



所在地	〒504-0927 岐阜県各務原市上戸町7-1-2
T e l	058-383-6351
U R L	<a href="http://www.nabeYA-mfg.co.jp/">http://www.nabeYA-mfg.co.jp/</a>
E - m a i l	<a href="mailto:info@nabeYA-mfg.co.jp">info@nabeYA-mfg.co.jp</a>
設立	1971年
代表者	岡本 知彦
資本金	4千万円
売上	8億3千万円
従業員数	95名
取引先	川崎重工業株式会社、新明和工業株式会社



# 日電精密工業株式会社

31

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○		○					放電加工、レーザー加工

## 主な事業

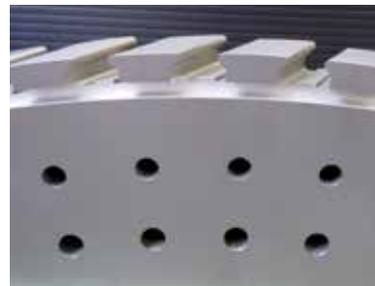
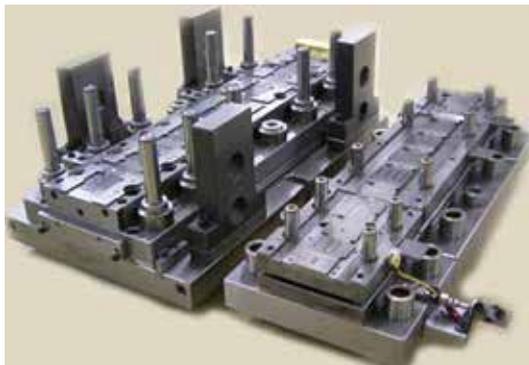
- 金属部品加工
- 航空/防衛関係部品の放電加工、自動車エンジン主幹部品の製作、医療用メス刃の製作、半導体メモリーとLEDのリードフレーム製作
- 精密金型の設計・製作、精密プレス部品製造
- 外販半導体製作装置の設計・製作、社内製自動化装置、画像検査機の設計・製作

## 会社の強み

- 岐阜航空機部品クラスターとASAKINバーチャルクラスターに参画しており、弊社の得意分野以外の工程をクラスター間で対応可能です。
- 弊社は航空宇宙防衛、自動車、医療、建築、半導体、家電など様々な分野と取引しており、どのようなQCDSニーズにも対応可能です。特にQMSはJISQ9100、IATF16949、ISO9001の3つを取得しており、製品に適したQMSにより品質保証をして、ご提供致します。

## 取得認証

JISQ9100、 IATF16949、 ISO9001、 ISO14001



所在地	〒503-8557 岐阜県大垣市三塚町 336-1
T e l	0584-81-6321
U R L	<a href="http://www.nsk-cp.co.jp/">http://www.nsk-cp.co.jp/</a> <a href="https://www.gacct.org/">https://www.gacct.org/</a>
E - m a i l	sales@nsk-cp.co.jp
設立	1949年10月
代表者	代表取締役社長 吉田 昌弘
資本金	8,880万円
従業員数	358名 (グループ総数)



# 日本プレス工業株式会社

32

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○						○	

## 主な事業

- 航空機部品の組立
- 自動車・バス部品の組立（一貫生産）
- 産業機械（建機、工作機械部品）の組立（一貫生産）
- 福祉機器、医療部品の一貫生産

## 会社の強み

- 2017年に創業70年を迎え、岐阜・坂祝の地から世界のお客様にモノづくりを通じてお役立て頂いています。
- 固有技術の生産管理技術を活かし、量産部品は勿論、多品種非量産部品においても量産製造技術のロボットによる自動化、治具設計/製作技術、金型製作技術を活かすソリューションするモノづくり集団です。
- 1つの企業で量産自動車部品と航空機部品の組立を行っている企業は珍しいと思っています。



所在地	〒505-0074 岐阜県加茂郡坂祝町酒倉 2145-5
T e l	0574-26-0171
E - m a i l	info@np-press.co.jp
設立	1947年
代表者	吉田 和之
資本金	5千万円
売上	13億円
従業員数	80名
取引先	川崎重工業株式会社、三菱自動車工業株式会社、KYB 株式会社、 岐阜車体工業株式会社、ジェイ・バス株式会社、株式会社今仙技術研究所 他



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○	○					

## 主な事業

- 航空機関連事業、 鉄道・輸送機器関連事業、 商品開発事業

## 会社の強み

- 創業以来、スチール、アルミ、ステンレス等の板金、及び溶接及び切削の特殊技術を活かし、鉄道車両、航空機等の部品及び組立品、熱交換機、アルミ加工品など幅広い製品を生産し、多様化するニーズに対応してきた。
- 現在、航空機産業における板金の技術を活かした部品の製造に加え、大物切削加工部品も製造している。

## 取得認証

JIS Q 9100

## 主要設備

板金加工 曲げ設備： プレーキプレス 400トン 6m 1台、  
NC3本ローラー 1台

機械加工設備： 5軸門型マシニングセンタ 3m×8m 1台、  
5軸門型マシニングセンタ 3m×6m 1台、  
3軸門型マシニングセンタ 1.5m×5m 2台、  
大型門型マシニングセンタ 1.2m×4m(2APC) 1台、  
3軸縦型マシニングセンタ 8台、  
4軸横型マシニングセンタ 0.8m×0.9m 1台

検査設備： 三次元測定機 1台



所在地	〒509-0108 岐阜県各務原市須衛町2丁目446
T e l	058-384-1148
U R L	<a href="http://www.hayakawa.biz-web.jp/">http://www.hayakawa.biz-web.jp/</a>
E - m a i l	hkk@aioros.ocn.ne.jp
設立	1956年10月
代表者	早川 太
資本金	9,800万円
売上	10億円
従業員数	100名
取引先	川崎重工株式会社、日本車輛製造株式会社、株式会社神戸製鋼所



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○	○						

## 主な事業

- 輸送用機器製造及び自動車用機能部品製作

## 会社の強み

- 業績  
3事業部の異業種展開（航空宇宙・船舶・一般産業機械・自動車）により、世界経済の変動（景気）に影響されにくい安定収益の実現。
- 技術  
最先端部品の受注により、弊社が長年培ってきた自社技術と外部情報・技術を柔軟に取り組み、「固有技術」の更なる挑戦をやり続けている。
- 品質  
品質を保証する為のシステム作り込み及び国際認証と各顧客認証の取得により、それを遵守する品質管理の徹底。

## 取得認証

ISO 14001、 ISO 9001、 JIS Q 9100、 Nadcap

## 主要設備

牧野フライス製 5軸MC MAG1 1台、  
 東芝機械製 横型リブ加工機 MF-2560 2台（3軸、5軸各1台）、 門型MC MCW-7140 1台、  
 新日本工機製 横型高速プロファイラ GHP-200B 2台（3軸、5軸各1台）、 大型立旋盤 SVT-5000C 1台  
 三井精機製 横型5軸MC Hu100-5X 3台、 横型5軸MC Hu80-5x 6台、その他多台数所有



所在地	〒501-6034 岐阜県羽島郡笠松町中野 248-3
T e l	058-387-4361
U R L	<a href="https://www.hikariss.co.jp">https://www.hikariss.co.jp</a>
E - m a i l	<a href="mailto:g.affairs@hikariss.co.jp">g.affairs@hikariss.co.jp</a>
設 立	1962 年
代 表 者	松原 功
資 本 金	9,000 万円
売 上	85 億円
従 業 員 数	345 名
取 引 先	三菱重工業株式会社、株式会社デンソー、川崎重工業株式会社、株式会社 SUBARU 他

# VR 株式会社バイ・アール・テクノセンター

35

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
									人材育成等

## 主な事業

- 研修・人材育成事業：航空機産業技術者の育成、3次元CAD研修、求職者向け訓練の実施等
- SI事業：VR開発、ロボット開発、業務アプリケーション開発、プロバイダ、ネットワーク事業
- テナント事業：テナント全30室の管理運営業務の実施

## 会社の強み

- 研修・人材育成事業においては、航空機産業の人材育成事業を中心に設計、CAD、生産技術、一貫生産、非破壊検査、組立技能の研修を実施しています。また航空機産業の新規参入を支援する出前講座も実施しています。
- SI事業においては、VR開発、ロボット開発、業務アプリケーション開発を得意としており、特にロボット分野では各種センサーやアクチュエーター、組込み技術を用いた応用システム製品開発を行っています。
- また、ネットワーク事業においては、JAXAが開発に取り組む災害救援航空機統合運用システム(D-NET)の技術を応用した無線機用自動追尾装置の事業化など幅広い事業を展開しています。
- 前述の活動を通して、地域産業の発展、雇用創出に貢献しています。

人材育成メニュー

航空機 構造設計 研修	CAD研修 CATIA V5 Solid Works etc	設計 技術者
航空機 生産技術 研修	航空機 一貫生産 研修	
非破壊検査研修 PT/UT		非破壊検査 技術者
航空機 製造技能者育成研修		現業技能者

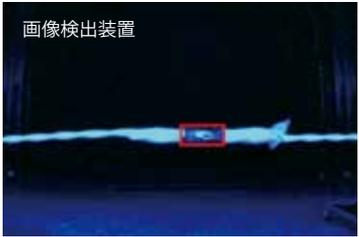
各種助成金あり

人材

【研修・人材育成事業】



【SI事業】



画像検出装置

【ネットワーク事業】



2014年2月に茨城県龍ヶ崎飛行場にてJAXAのヘリコプターに搭載して、飛行実験を行いました。  
(部品落下防止の為レドーム内に格納)

所在地	〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ 1丁目1番地
Tel	058-379-2277
URL	<a href="http://www.vrtc.co.jp/">http://www.vrtc.co.jp/</a>
E-mail	<a href="mailto:webmaster@vrtc.co.jp">webmaster@vrtc.co.jp</a>
設立	1993年
代表者	代表取締役 松原 正隆
資本金	23億円
売上	2億7800万円
従業員数	18名

# Fujiwa 有限会社フジワテック

36

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
		○							

## 主な事業

- 精密機械器具の製造(木型・鋳物・機械加工・表面処理)
- 航空機部品・医療機器部品・半導体製造装置部品・ガス流量計
- リニアモーター部品などの機械加工

## 会社の強み

- 多品種少量生産品の精密加工を得意としています。  
アルミ部品の削り出し加工  
砂型鋳物などの少量、異形状品の切削加工
- 5軸加工機、複合旋盤を利用して金属加工をしています。
- 年間受注量の少ない製品や保守部品など、少量生産品にも対応可能です。

## 主要設備

5軸マシニングセンタ 2台、 4軸マシニングセンタ 4台、 3軸マシニングセンタ 2台、  
CNC複合旋盤 4台、 三次元測定機 1台



本社工場



アルミ加工品



ステンレス加工品

所在地	〒509-7508 岐阜県恵那市上矢作町1878番地
T e l	0573-47-2856
U R L	<a href="http://www.fujiwa-t.co.jp/">http://www.fujiwa-t.co.jp/</a>
E - m a i l	contact@fujiwa-t.co.jp
設 立	1997年11月28日
代 表 者	伊藤 寿樹
資 本 金	700万円
売 上	1億円
従 業 員 数	13名
取 引 先	恵那機器株式会社、愛知時計電機株式会社、有限会社小森合金

瑞浪精機株式会社

## 瑞浪精機株式会社

37

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○						

## 主な事業

- 航空機部品の機械加工及び組立作業
- 家庭用ミシンの開発～生産
- 自動車部品の機械加工

## 会社の強み

- 航空機部品製造  
50年以上にわたり航空機部品を生産してきた実績を基に加工のみならず生産で使用する治具も社内で設計製作を行うことで製品完成まで迅速な対応が可能です。  
また、製品の組み立て作業にも携わっており、徹底した管理下で作業認定者が匠の技を駆使して作業しています。
- アパレル機器製造  
創業時から、アパレル機器部品の製造に携わり、現在は家庭用ミシンの生産を行っています。家庭用ロックミシンは開発から製造までの一貫生産により高品質を実現し、部品調達と生産を海外拠点で行う事で低コストを実現しています。
- 自動車部品製造  
多品種少量生産に於いても、50年以上にわたる自動車部品の製造ノウハウを生かし、JITの考え方を取り入れた生産を行なっています。又、このJITの考え方は、航空機部品製作等のラインへ展開しています。

## 取得認証

JIS Q 9001、 JIS Q 9100

## 主要設備

横型マシニングセンタ 7台、 縦型マシニングセンタ 4台、 3次元測定器 2台



本社工場（航空機部品等生産）



海外生産工場（台湾）



家庭用ミシン（ロックミシン）

所在地	〒509-6121 岐阜県瑞浪市寺河戸町 1040
Tel	0572-68-2101
URL	<a href="http://www.mizunami-seiki.co.jp">http://www.mizunami-seiki.co.jp</a>
E-mail	<a href="mailto:info@mizunami-seiki.co.jp">info@mizunami-seiki.co.jp</a>
設立	1951年
代表者	代表取締役社長 長良 康司
資本金	7,286万円
従業員数	91名
取引先	三菱重工業株式会社、ブラザー工業株式会社、荒川工業株式会社

# 株式会社水野鉄工所

38

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○						

## 主な事業

- 航空宇宙機器部品の加工
- 航空機機体の組立・修理
- 油圧部品の加工
- 航空機生産用治具の設計・製作

## 会社の強み

- NC旋盤 (MAX 1,600mm) 20台とマシニングセンター70台 (MAX 6,000mm) を所有しており、アルミ、鉄、チタン、ステン等の加工を得意としています。
- 単品小ロットから量産まで、材料調達から溶接・加工・表面処理・サブ組み付けまでの一貫製作の対応が可能です。
- 三次元測定器、レーザートラッカーを所有しており、現地での大物組み付けや大小様々な検査が可能です。
- また、加工の計画、治具や工具の設計および製造、NCプログラミングも社内にて作成をしています。



所在地	〒501-3936 岐阜県関市倉知 4539-10
T e l	0575-21-5511
U R L	<a href="http://www.miztec.jp">http://www.miztec.jp</a>
E - m a i l	info@miztec.jp
設立	1951年
代表者	代表取締役社長 水野 智裕
資本金	4,800万円
従業員数	177名
取引先	川崎重工業株式会社、三菱重工業株式会社、KYB 株式会社、株式会社 SUBARU、日本飛行機株式会社



生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
									材料、非破壊検査

## 主な事業

- 材料販売  
自動車ファスナー用材料の2次加工（熱処理、酸洗被膜、引抜加工）を行っており、主に線材をお客様に提供しております。近年航空機事業に参入し、航空機用材料の取扱いを開始しました。AMS規格の低合金鋼(SAE8740)、ステンレス(15-5PH、17-4PH)をはじめ、アルミやチタンの提供が可能です。
- 非破壊検査  
2016年6月に蛍光浸透探傷検査設備を導入し、2018年3月にNadcap認証を取得しましたので、航空機向けや宇宙向け部品の蛍光浸透探傷検査を行う事が可能です。

## 会社の強み

- 材料販売
  - ・AMS規格の材料を海外から調達し、弊社で切断加工を行う事でお客様の御要望に合わせた長さでの御提供が可能です。
  - ・使用量によっては数年分をまとめて調達し、弊社内にて在庫する事で低価格、短納期、少量での御提供も可能です。
- 非破壊検査
  - ・他社ではマネが出来ない様な短納期、小ロット対応が可能です。
  - ・浸透探傷検査、磁粉探傷検査の2種類が対応可能です。
  - ・治工具等サイズが大きく取り回しが難しい様な部品の非破壊検査を御希望の場合、弊社の検査員が御指定場所へ出張して検査を行う事も可能です。
  - ・チタンのエッチングも可能となりましたので、航空機エンジン用部品の浸透探傷検査もお任せ下さい！

## 取得認証

ISO 9001、 ISO 14001、 JIS Q 9100、 Nadcap(PT)

## 主要設備

### 【切断機】

- ・超硬丸鋸切断機：一般鋼/ステンレス鋼の棒材、φ10～70mmまで対応可能。
- ・チャッキング式切断機：アルミの棒材、W300×H200mmの間口に入るサイズまで対応可能。
- ・帯鋸切断機：ステンやチタンを含む一般鋼材の棒材、φ20～260mmまで対応可能。

### 【非破壊検査】

- ・浸透探傷検査：ASTM E 1417 & JIS Z 2343に従ったタイプI、メソッドA&B&D、フォームa、感度レベル3（メソッドDは4）に対応可能。御要望により、メソッドCにも対応可能。
- ・磁粉探傷検査：JIS Z 2320に従った極間法が対応可能。



各種棒材



浸透探傷設備

所在地	〒505-0039 岐阜県美濃加茂市蜂屋台1丁目8番地の1
Tel	0574-24-0628
URL	<a href="http://www.meihoku-kogyo.co.jp/">http://www.meihoku-kogyo.co.jp/</a>
E-mail	kazu.nishimura@meihoku-kogyo.co.jp
設立	1947年
代表者	福西 康和
資本金	6,000万円
売上	205億円
従業員数	216名
取引先	メイラ株式会社、尾張精機株式会社、ミネベアミツミ株式会社、株式会社寺内製作所、多摩川精機株式会社、アイコアルファ株式会社

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○		○	○		○	

## 主な事業

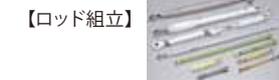
- 自動車・一般産業用ボルト、精密冷間鍛造部品の製造販売、航空宇宙用ボルト・ナット・ロッド組立、一貫機械加工部品の製造販売、医療用（整形外科分野）スクリュー・プレート・インプラントの製造販売

## 会社の強み

- [一貫加工]** メイラでは材料を自給し、各種加工、熱処理、非破壊検査、表面処理、塗装、組立等特殊工程を含めた一貫生産対応が可能
- [材料自給]** 取り扱っている材料としては、低合金鋼、超高強度鋼（300M,H-11,4340,MP159等）、耐食耐熱鋼（A286,15-5PH,PH13-8Mo等）、超耐熱合金鋼（Inconel718,Waspaloy,Nimonic等）、チタン合金（Ti-6AL-4V等）、アルミ合金（2024,6061,7075等）
- [熱処理]** 低合金鋼、超高強度鋼の真空焼入炉、耐熱耐食鋼、超耐熱合金鋼の溶体化・析出用真空炉、アルミ熱処理炉、チタン専用溶体化炉、焼戻、析出処理炉、サブゼロ炉、応力除去炉等保有
- [非破壊検査]** 磁粉探傷検査装置、サイクロ検査装置、テンパーエッチ検査、材料分析装置（蛍光X線分析・発光分光分析）等
- [表面処理]** カドミめっき（光沢・アンブライト・チタンカドミ）、亜鉛ニッケルめっき、アルミ陽極処理（クロム酸法・硫酸法・硼酸硫酸法）、アルミ化学被膜処理、チタンエッチング、パシベート処理、黒色酸化被膜処理、ショットピーニング等
- [塗装]** プライマー塗装、ポリウレタンエナメル等トップコート、燃料タンク内塗装、チタンソルージェルコーティング、アルミウムスプレイコーティング等
- [組立]** ブッシングの冷しばめ、ベアリングのステーキング、シーラント作業、ロッド組立等
- [検査・試験]** 3次元測定器、引張・圧縮万能試験機、疲労試験機、ラプチャー試験機、S/L NUTのトルク測定機、走査電子顕微鏡等

## 取得認証

JIS Q 9100, ISO 14001, NADCAP (AC 7102, AC 7108, AC 7114, AC 7117)

				
【関工場】	【関第三工場 航機表面処理工場】			
				
【関第二工場】	【関第四工場 航機機械加工工場】		【ロッド組立】	

所在地	〒453-0015 名古屋市中村区椿町17番15号 【関工場】〒501-3923 岐阜県関市新迫間81番地1
T e l	052-459-1276
U R L	<a href="http://www.meira.co.jp">http://www.meira.co.jp</a>
E - m a i l	<a href="mailto:h.yokoi@meira.co.jp">h.yokoi@meira.co.jp</a>
設 立	1932年6月
代 表 者	代表取締役社長 大橋 真
資 本 金	3億3,000万円
売 上	234億9,101万円
従 業 員 数	710名
取 引 先	防衛省、三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARU、株式会社IHI、新明和工業株式会社、日本飛行機株式会社、株式会社島津製作所、ナブテスコ株式会社、KYB株式会社、株式会社ジャムコ、三菱電機株式会社、日本電気株式会社、株式会社ダイセル、住友電気工業株式会社、住友精密工業株式会社 など



# 株式会社ヤシマ

41

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○	○			○		

## 主な事業

- 航空機板金部品成形加工、 航空機複合材部品成形加工、 航空機部品サブ組立、  
航空機向け治工具製作、 航空機金属部品機械加工

## 会社の強み

- 複合材製品は成形型から製品成形、トリム、寸法検査、非破壊検査まで一貫して対応可能です。

## 取得認証

JIS Q 9100 : 2016

## 主要設備

オートクレーブΦ2000×4000L、 同時5軸NCルーター 5台、 同時5軸マシニングセンタ 1台、  
CNC三次元測定機 1000×1600×3000 1台、 非接触式三次元測定機 1台、  
20トンストレッチフォーマー 2台 50トンストレッチフォーマー 1台 クリーンルーム(清浄度10万、624m<sup>2</sup>)



所在地	〒504-0801 岐阜県各務原市蘇原北山町 1-15-6
T e l	058-382-1151
U R L	<a href="http://www.yashima-mfg.co.jp">http://www.yashima-mfg.co.jp</a>
E - m a i l	<a href="mailto:nakashima-ka@yashima-mfg.co.jp">nakashima-ka@yashima-mfg.co.jp</a>
設 立	1973 年
代 表 者	井上 良介
資 本 金	1,500 万円
売 上	10 億円
従 業 員 数	100 名
取 引 先	川崎重工業株式会社

# ヨシテク工業株式会社

42

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
			○						

## 主な事業

- 橋梁・建築用、各種耐震補強構造物の設計・製作
- 各種プラント鉄骨の設計・製作
- 航空機・ヘリコプター等の組立架台の設計・製作
- 製缶加工品（角タンク・丸タンク・架台・歩廊・階段）の設計・製作
- 橋梁現場、各種機材、型枠、足場、金具等の設計・製作
- 建築鉄骨、各種構造物の設計・製作

## 会社の強み

- 他社に出来ない技術、他社がやらない事を実行し、新たな創造と確かな技術を目指し躍進続ける若い行動力のある企業です。
- 品質方針：「お客様の信頼をより確実とした優れた品質で優れた社員を育成し社会に貢献する」

## 取得認証

鉄骨製作工場性能評価で、国土交通大臣による「Hグレード」認定、 ISO 9001:2015

## 主要設備

CNCドリルマシン（昭和精工 TCV8025LD）1台、 レーザー切断機（コマツNTC TLV-510E40F）2台、  
 形鋼開先加工機（ハタリー精密 HQB-1055NS…1台、 シンクス MHV-1050NCA…1台）、  
 複合機（自動測長）（タケダ機械 CBF-4020）1台、 柱大組立溶接ロボットシステム（神戸製鋼 10T-800MP2）1台、  
 鉄骨コア連結溶接ロボットシステム（神戸製鋼 ARCMAN-MP）1台、 ショットルーム（厚地鉄工）1台、  
 ドリルマシン（大東精機 CUD3C 1050）1台、  
 鋼板開先加工機（シンクス VXW-3000-5）1台、  
 ショットマシン（新東工業 KACX-IIA・KAC-TC）各1台、  
 バンドソー（アマダ H-750HD・HA-400…各1台、  
 大東精機 ST5070、ST5080、GT7010CNC…各1台）、  
 昇降式片持三軸ポジショナー（ラインワークス SKETTE 2000C）2台



所在地	〒501-0523 岐阜県揖斐郡大野町大字下方 1115-1
T e l	0585-34-3899
U R L	<a href="https://www.yoshitech.co.jp">https://www.yoshitech.co.jp</a>
E - m a i l	yoshitech01@yoshitech.co.jp
設立	2002年6月26日
代表者	代表取締役 吉田 良寛
資本金	3,000万円
売上	29億円
従業員数	75名
取引先	大日本土木株式会社、川重岐阜エンジニアリング株式会社、株式会社巴コーポレーション、村田機械株式会社、山九株式会社、株式会社タクマ、巴機械工業株式会社、丸和工業株式会社 他

生産技術分野	組立/サブ組立	機械加工	治具製作	板金成形	熱処理	表面処理	複合材成形	塗装	その他
	○	○	○	○					溶接

### 主な事業

- 板金部品加工、 サブ組立、 治工具製作、 車両部品製作
- 加工内容： トリム、 パンチプレス、 折曲げ、 ラウト、 ロール、 機械加工、 ラバー等非金属成型、 溶接（治工具、車両）

### 会社の強み

- 切断、折り曲げ、溶接など、あらゆる金属加工が可能です。

### 取得認証

JIS Q 9100:2016、 JIS Q 9001:2015

### 主要設備

レーザートラッカー LTD600、 三次元測定器 RVA 1000-S24、 マシニングセンタ MB-66VB、  
NCルーター NCN8000、 ファイバーレーザー複合機 LS3015HL、  
NCブレーキプレス BH8525、BH13530、 スポット溶接機 11A、 クランクプレス 110t、  
CAD/CAMシステム AUTO-CAD / MASTERCAM X/ TOPsolid V6.18、 CATIA V5、 CADMAC G5



所在地	〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ 2丁目 33番地
Tel	058-322-3135
URL	<a href="http://www.wako-gifu.co.jp/">http://www.wako-gifu.co.jp/</a>
E-mail	<a href="mailto:a-hashimoto@wako-gifu.co.jp">a-hashimoto@wako-gifu.co.jp</a>
設立	1972年
代表者	橋本 康代
資本金	1,000万円
売上	7億円
従業員数	71名
取引先	川崎重工株式会社航空宇宙システムカンパニー、川崎車両株式会社、株式会社総合車両製作所、株式会社成田製作所、日本車輛製造株式会社、近畿車輛株式会社 他

# 岐阜県航空宇宙産業の現状

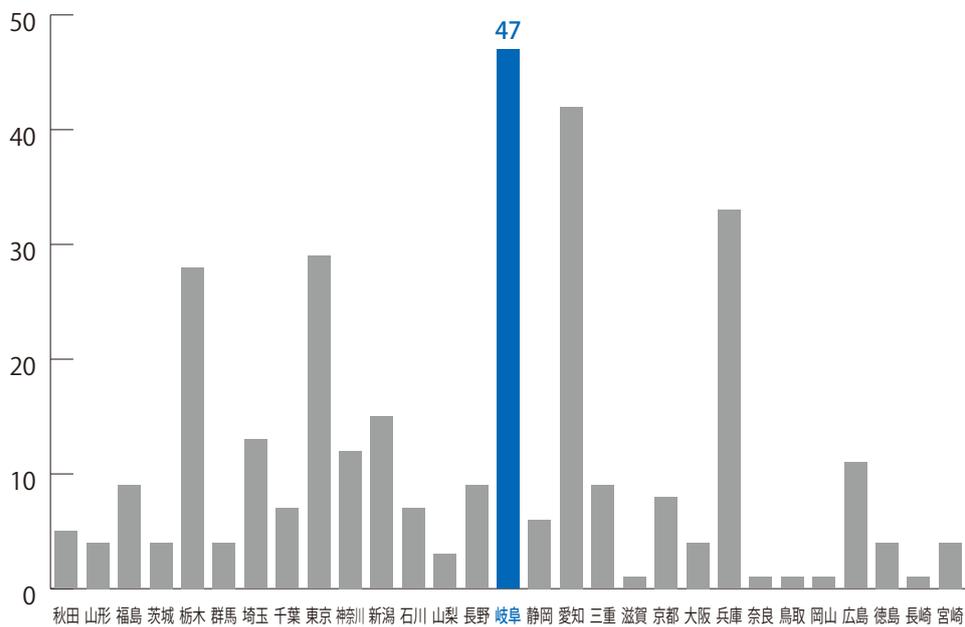
岐阜県の航空宇宙産業は事業所数で全国1位、従業員数で全国3位、製造品出荷額で全国4位を占めるなど高い集積を誇り（2020年工業統計調査）、航空宇宙産業に携わる事業所が、50近く存在し、中部地域の航空

宇宙産業の発展に大きく寄与しています。

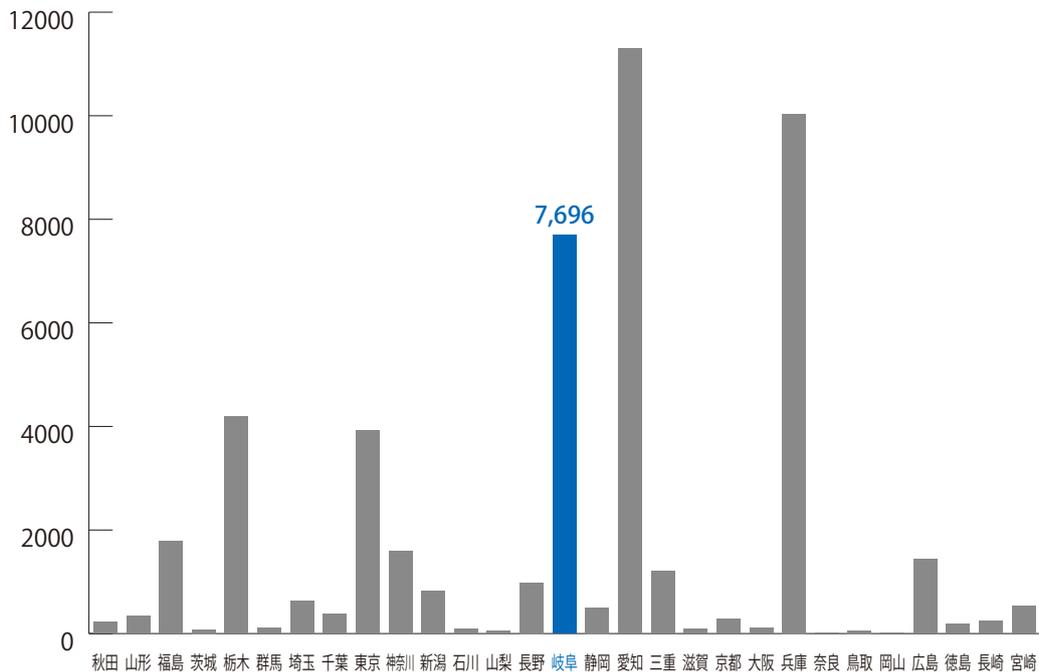
本パンフレットでは魅力ある岐阜県の航空宇宙関連企業を掲載しています。新たなパートナー企業を求めるときには是非ご活用ください。

● **製品出荷額：2345億円（全国都道府県別4位）**

● **事業所数：47件（全国都道府県別1位）**



● **従業者数：7696人（全国都道府県別3位）**



# 支援施策のご案内

岐阜県の航空宇宙関連企業や、  
岐阜県への進出をご検討されている企業等の方へ！

## ★アジア No.1 航空宇宙産業クラスター形成特区

特区の対象企業となった場合には、利子補給や、緑地規制の緩和等の措置を受けることができます。

## ★航空宇宙産業のワンストップサービス

岐阜県産業経済振興センター各務原支所に航空宇宙産業のコーディネータを配置し、企業のニーズに応じた様々な支援を実施しています。

### ● 展示会・商談会支援

国際航空宇宙展等の展示会・商談会における小間代を負担。さらに、展示会・商談会時に使用するプレゼン資料の内容に対する助言も実施！

### ● 企業人材の育成支援

航空宇宙産業への新規参入や事業拡大に役立つ情報、知識等に関するセミナーを実施！

### ● 県内の中小企業、中小企業グループに対する助成（航空宇宙・医療福祉機器産業等競争力強化事業費助成金）

新技術・新工法の開発、認証の取得等の取り組みに対して、最大1,000万円の補助を実施！

## ★人材育成事業

（株）ブイ・アール・テクノセンターが実施する就業者向けの航空宇宙に関連する研修に対し、受講料の3分の1の助成を行っています（助成対象は岐阜県内中小企業のみ）。



国際的な航空宇宙展示会・商談会への出展



航空宇宙に関するセミナー



本格的な工具を備えた研修施設



航空宇宙に関する研修

## ★事業所等の設置に対する助成制度

### ● 岐阜県企業立地促進事業補助金

県内に事業所（工場、研究所等）を新設・増設する場合に、土地、建物、償却資産の取得に要する経費（初期投下固定資産額）等の一部を補助します（最大10億円）。

また、航空宇宙産業等、一部業種については、上記補助制度と併せて、不動産取得税の軽減措置を受けられる場合があります。

### ● 岐阜県大規模空き工場企業誘致補助金

閉鎖した大規模工場を利活用した事業所の設置に対し、初期投下固定資産額等の一部を補助します（最大10億円）。

### ● 岐阜県本社機能移転促進事業補助金

県外の企業が、県外から県内に本社機能を有する事務所の全部又は一部を移転する場合に、初期投下固定資産額等の一部を補助します（最大10億円）。

## ★工場用地のあっせん

県内に工場等を建設するための用地を探している方に、ご要望に応じた工場用地情報や各種支援制度の情報を提供します。

## ★岐阜県中小企業支援施策利用ガイドブック

岐阜県では、中小企業の皆様の多くのニーズに答え、県の施策をよりよく利用していただけるようにガイドブックを作成しております。

岐阜県の公式ホームページからダウンロードください。

URL : <https://www.pref.gifu.lg.jp/page/9732.html>



企業展 市町村の工場用地紹介パンフレット



企業展 商談会の様子



